

## **Amarex KRT** – погружные электронасосы с улучшенным рабочим колесом F-max

Новое рабочее колесо  
F-max



### Применение:

- Перекачивание коммунальных и промышленных сточных вод
- Обработка стоков
- Обработка шламов
- Транспортировка дождевой воды

Дополнительная информация: [www.ksb.ru](http://www.ksb.ru)

# Amarex KRT – погружные электронасосы с улучшенным рабочим колесом F-max

## 1 Незасоряемость

Большие свободные проходы значительно снижают возможность засорения и затраты на техническое обслуживание.

## 2 Проточная часть без перегрузок

Применение не подверженной перегрузкам проточной части рабочих колес нового поколения F-max.

## 3 Оптимальный КПД и энергоэффективность

За счет высокоэффективных двигателей (IE3\*) и различных вариантов проточной части. Оптимальная адаптация к перекачиваемой среде обеспечивается выбором соответствующей проточной части.

## 4 Безопасность эксплуатации

Абсолютно герметичный, водонепроницаемый кабельный ввод идеально защищает моторное пространство электродвигателя от проникновения жидкости. Даже при повреждении кабеля не происходит проникновения влаги в двигатель.

## 5 Надежность

Благодаря двум не зависимым от направления вращения торцевым уплотнениям и подшипникам качения, смазываемым смазкой длительного действия.

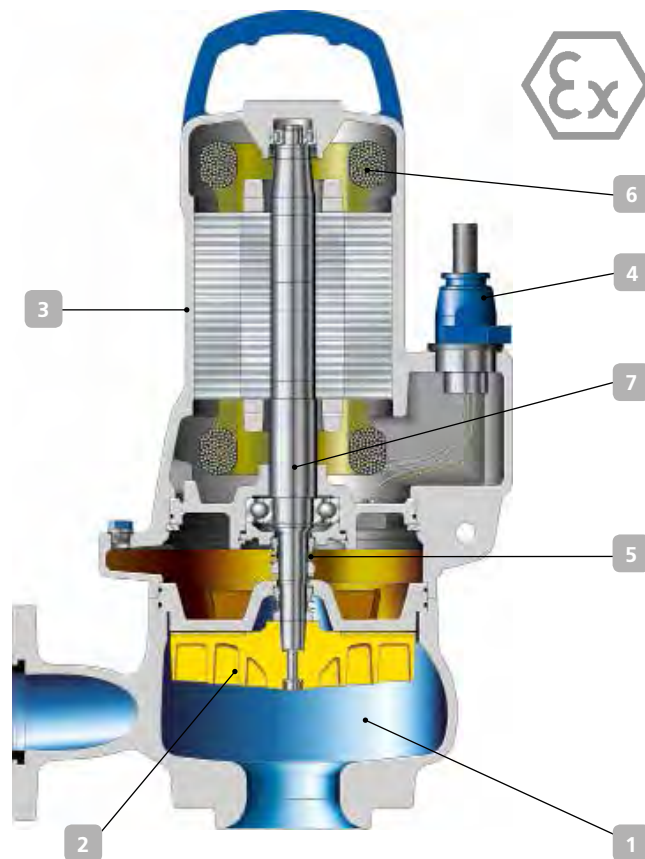
## 6 Контроль

Датчики температуры предотвращают недопустимый перегрев обмотки двигателя, датчики влажности предупреждают о появлении влаги.

## 7 Долговечность

За счет вала из высококачественной коррозионностойкой стали. Кроме того, все винты, соприкасающиеся с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали.

### Рабочие колеса



### Разнообразие материалов

Материалы представлены для всего рабочего диапазона (наряду со стандартными литыми материалами), а также для абразивных и агрессивных перекачиваемых жидкостей.

### Технические параметры

Типоразмеры	DN 40 – 700
Подача	до 10080 м³/ч
Напор	до 120 м
Температура перекачиваемой жидкости	до 60 °C
Возможность автоматизации	

\* Стандарт IEC 60034-30 не является обязательным для погружных электродвигателей. Расчет/определение КПД происходит по аналогии с прописанным в стандарте IEC 60034-2 методом измерений. Обозначение применяется для погружных электродвигателей, которые достигают КПД, сопоставимых с КПД стандартных двигателей в соответствии со стандартом IEC 60034-30.



ООО «КСБ»

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1

Тел.: +7 495 980 11 76 • Факс: +7 495 980 11 69

info@ksb.ru • www.ksb.com • www.ksb.ru