

Параллельная задвижка

HERA-SH

PN 10/16, Class 150

DN 50-600

С односторонним уплотнением

Корпус с резьбовыми проушинами

Техническое описание



Выходные данные

Техническое описание HERA-SH

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

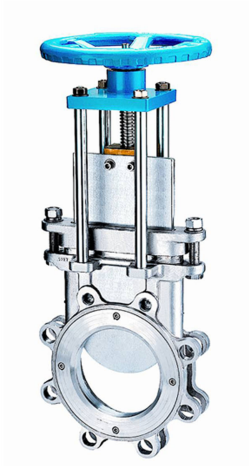
В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal 24.11.2014

Ножевые задвижки

Параллельная задвижка с односторонним уплотнением

HERA-SH



Основные области применения

- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Очистные установки
- Химическая промышленность
- Водоподготовка
- Химическая промышленность и производство напитков

Среды

- Целлюлоза
- Сточные воды
- Вызывающие коррозию среды
- Сироп
- Техническая вода
- Другие среды по запросу.

Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Значение
Условное давление	PN 10/16, Class 150
Условный диаметр	DN 50-600
Макс. допустимое давление	10 бар
Макс. допустимая температура	180 °C

Материалы корпуса

Перечень доступных материалов

Материал	Предельная температура
ASTM A 216 WCB	до 425 °C
ASTM A 351 CF8	до 700 °C
ASTM A 351 CF8M	до 700 °C

Другие материалы по запросу.

Конструктивное исполнение

Конструкция

- Конструктивное исполнение и испытания по MSS SP-81
- Таблица давлений и температур по MSS SP-81
- Монолитный корпус
- Корпус с резьбовыми проушинами
- Уплотнение ходового винта сальником
- Поднимающийся шток
- Наружная резьба штока
- Не поднимающийся маховик
- С односторонним уплотнением
- Хомут колонны
- Подходит для монтажа электрических сервоприводов и редукторов согласно DIN ISO 5210
- Арматура отвечает требованиям по безопасности Приложения I Европейской Директивы 97/23/EC (DGR) для жидкостей группы 2.

Варианты

- Межфланцевый корпус
- Неподнимающийся шток
- Графитовое сальниковое уплотнение для высоких температур
- С двусторонним мягким уплотнением
- Монтаж электрических и пневматических сервоприводов
- Монтаж редукторов
- Исполнения из других материалов
- Большие значения условного прохода – до DN 1600

Преимущества изделия

- Техническое обслуживание установленной арматуры
 - Доступное снаружи сальниковое уплотнение позволяет выполнить замену сальника в установленной арматуре.
- Длительное время простоя
 - Высокое усилие резания за счет изогнутой нижней кромки пластины задвижки. Гладкая поверхность пластины задвижки благодаря прецизионному шлифованию и твердому хромированию, что обеспечивает высокую устойчивость к истиранию и длительный срок службы.
 - Подвижное самоадаптирующееся седло, опирающееся на кольцо круглого сечения, с высокой стойкостью к абразивному износу и длительным сроком службы.
- Надежное уплотнение.

- Регулируемое стопорное кольцо для восстановления герметичности при выполнении работ по техническому обслуживанию.
- Простое управление
 - Низкий приводной момент и простое управление посредством гайки штока, расположенной в игольчатом ролике.
- Руководство по эксплуатации 7329.8

Данные для заказа

1. Тип
2. Условное давление
3. Условный диаметр
4. Рабочее давление
5. Рабочая температура
6. Протекающая жидкость
7. Варианты
8. Номер технического описания

Дополнительная документация

- Параллельная задвижка, тип HERA-BD, см. Техническое описание 7328.1
- Параллельная задвижка, тип HERA-BHT, см. Техническое описание 7330.1

Таблица давлений и температур

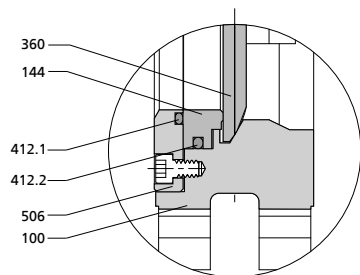
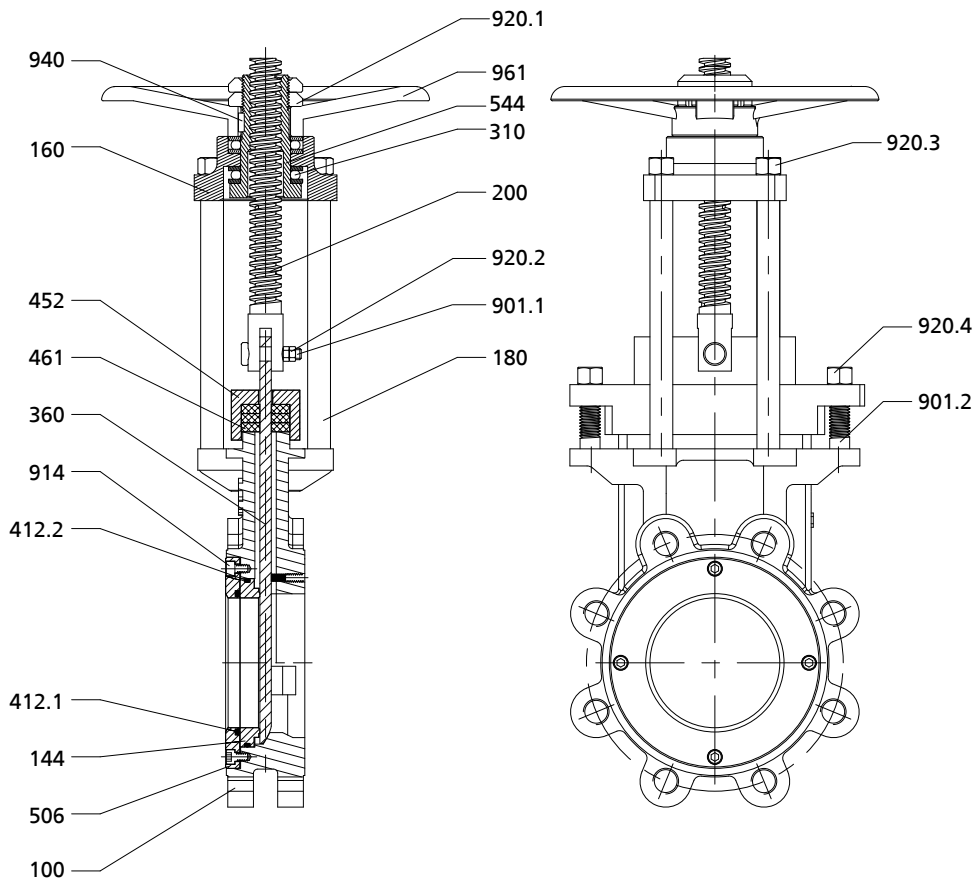
Испытательное и рабочее давление

Условное давление	Условный диаметр	Испытания корпуса под давлением ¹⁾	Проверка герметичности седла ¹⁾	Допустимое избыточное рабочее давление 0 до 180 °C
		с водой ²⁾		
PN	DN	[бар]	[бар]	[бар]
10	50-600	15	2,8	10,3
	750-900	15	2,8	6,9

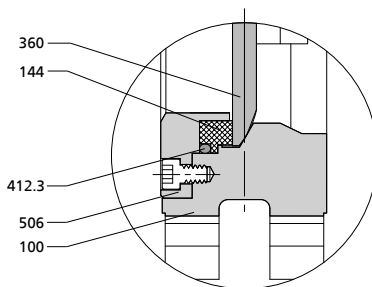
1) Испытание согласно MSS SP-81

2) Испытательная среда 0 °C до 66 °C

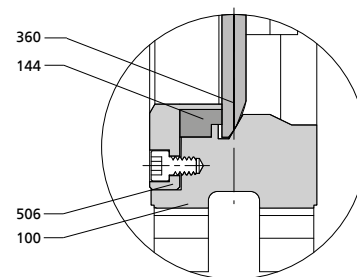
Материалы



Металлическое седло



Седло из PTFE



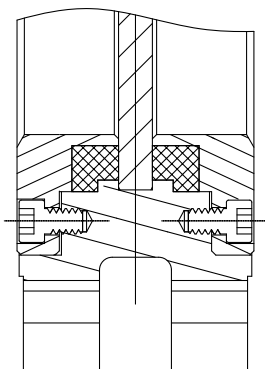
Седло из EPDM

Обзор используемых материалов

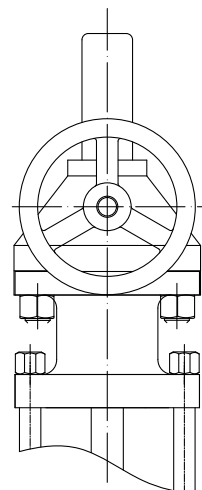
Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
100	Корпус	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
144	Седло	ASTM A 182 F304	твердое хромирование
		ASTM A 182 F316	твердое хромирование
		EPDM	от 0 до +40 °C
		PTFE	
160	Крышка	ASTM A 216 WCB	
180	(Колонна)	ASTM A 182 F304	Корпус из A 351 CF8(M)
		C45 + Cr	Корпус из A 216 WCB

Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
200	Шток	ASTM A 182 F304	
		ASTM A 182 F6a	
310	Подшипник скольжения	GCr6	
360	Нож задвижки	ASTM A 182 F304	твердое хромирование в исполнении с металлическим седлом
		ASTM A 182 F316	твердое хромирование в исполнении с металлическим седлом
		ASTM A 276 410	Материал допустим только для металлического седла, твердое хромирование
412.1	Прокладка круглого сечения	NBR	Стандарт: 0 °С до 90 °С
		Viton	Вариант: 0 °С до 180 °С
412.2	Прокладка круглого сечения	NBR	Стандарт: 0 °С до 90 °С
		Viton	Вариант: 0 °С до 180 °С
412.3	Прокладка круглого сечения	NBR	Стандарт: 0 °С до 90 °С
		Viton	Вариант: 0 °С до 180 °С
452	Нажимная втулка сальника	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
461	Сальниковая набивка	PTFE	
506	Стопорное кольцо	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 182 F304	
		ASTM A 182 F316	
544	Резьбовая втулка	H59	
901.1	Винт	ASTM A 182 F304	
901.2	Винт с шестигранной головкой	Q 235	
		A2-70	
914	Винт с внутренним шестигранником	ASTM A 182 F304	
		ASTM A 182 F316	
920.1	Гайка	C45	с защитой от коррозии
920.2	Гайка	Q 235	
		A2-70	
920.3	Гайка	Q 235	
		A2-70	
920.4	Гайка	Q 235	
		A2-70	
940	Призматическая шпонка	C45	
961	Маховик	ASTM A 216 WCB	

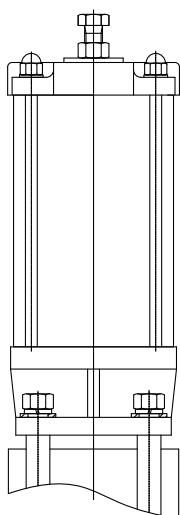
Схематическое изображение вариантов



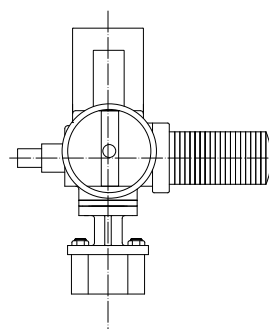
С двусторонним мягким уплотнением



Редуктор

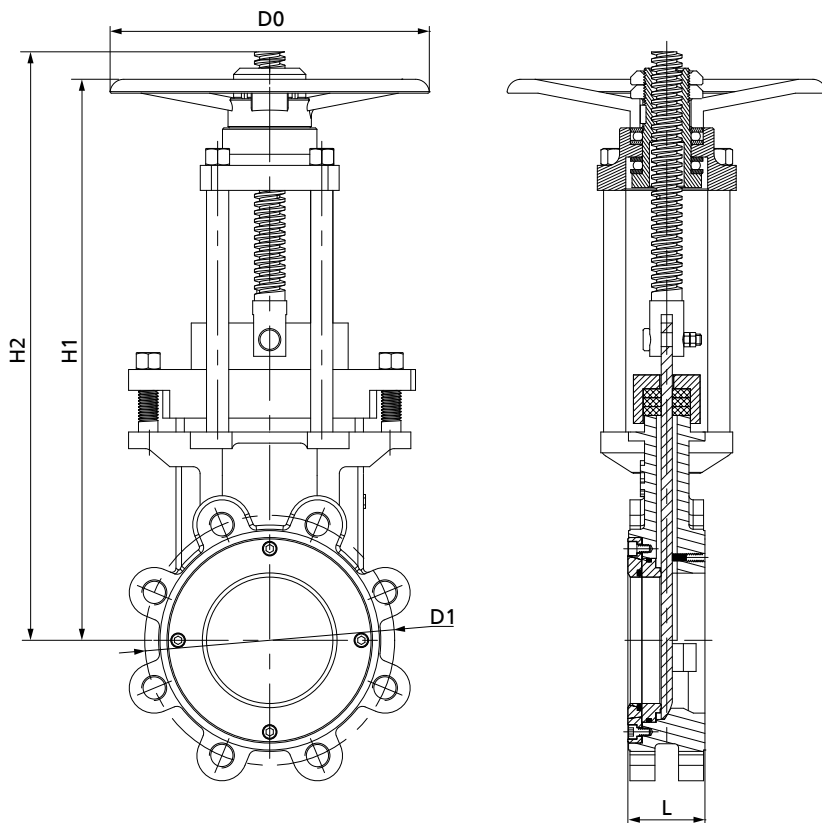


Пневматический привод



Электрический привод

Габаритные размеры



Габаритные размеры в мм

PN	DN	L	D1	H1	H2	D0	Внутренний диаметр отверстия	Число проходных отверстий	Размеры болтов [кг]
10	50	48	125	300	350	180	18	4	M16 10,0
	65	48	145	310	375	200	18	4	M16 11,0
	80	51	160	373	453	220	18	8	M16 13,5
	100	51	180	420	520	240	18	8	M16 15,5
	125	57	210	460	585	260	18	8	M16 23,5
	150	57	240	510	660	280	22	8	M20 29,0
	200	70	295	610	810	300	22	8	M20 43,0
	250	70	350	765	1015	340	22	12	M20 67,5
	300	76	400	820	1120	380	22	12	M20 100,5
	350	76	460	970	1320	400	22	16	M20 126,0
	400	89	515	1024	1424	450	26	16	M24 176,2
450	89	565	1235	1685	530	26	20	M24 289,0	
500	114	620	1286	1786	600	26	20	M24 380,0	
16	50	48	125	300	350	180	18	4	M16 10,0
	65	48	145	310	375	200	18	4	M16 11,0
	80	51	160	373	453	220	18	8	M16 13,5
	100	51	180	420	520	240	18	8	M16 15,5
	125	57	210	460	585	260	18	8	M16 23,5
	150	57	240	510	660	280	22	8	M20 29,0
	200	70	295	610	810	300	22	12	M20 43,5
	250	70	355	765	1015	340	26	12	M24 68,0
	300	76	410	820	1120	380	26	12	M24 101,0
	350	76	470	970	1320	400	26	16	M24 127,0
	400	89	525	1024	1424	450	30	16	M27 177,0
	450	89	585	1235	1685	530	30	20	M27 290,0
	500	114	650	1286	1786	600	33	20	M30 382,0

Для больших ДУ применяются конические зубчатые передачи.
За консультацией обратитесь в ближайшее подразделение KSB.

Габаритные размеры в мм

Class	DN	L	D1	H1	H2	D0	Внутренний диаметр отверстия	Число проходных отверстий	Размеры болтов	[кг]
150	50	48	120,5	290	350	200	19,0	4	5/8" - 11 UNC	10,0
	65	48	139,5	310	375	200	19,0	4	5/8" - 11 UNC	11,5
	80	51	152,5	350	430	220	19,0	4	5/8" - 11 UNC	13,0
	100	51	190,5	436	535	220	19,0	8	5/8" - 11 UNC	14,5
	125	57	216,0	460	585	220	22,4	8	3/4" - 10 UNC	20,5
	150	57	241,5	510	660	280	22,4	8	3/4" - 10 UNC	25,5
	200	70	298,5	610	810	280	22,4	8	3/4" - 10 UNC	40,5
	250	70	362,0	765	1015	280	25,4	12	7/8" - 9 UNC	59,5
	300	76	432,0	820	1120	380	25,4	12	7/8" - 9 UNC	82,0
	350	76	476,0	970	1320	450	28,4	12	1" - 8 UNC	110,0
	400	89	540,0	1024	1424	500	28,4	16	1" - 8 UNC	167,0
	450	89	578,0	1235	1685	600	31,8	16	1 1/8" - 7 UNC	195,0
	500	114	635,0	1286	1786	600	31,8	20	1 1/8" - 7 UNC	236,0

Для больших ДУ применяются конические зубчатые передачи.
За консультацией обратитесь в ближайшее подразделение KSB.

Монтажные длины: MSS SP-81
Фланцы: DIN 2501 (PN 10/16)
ASME B16.5 (Class 150)



ООО «КС »

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1

Тел.: +7 (495) 9801176 • Факс: +7 (495) 9801169

e-mail: info@ksb.ru • www.ksb.ru

24.11.2014

7329.1/02-RU