

Параллельная задвижка

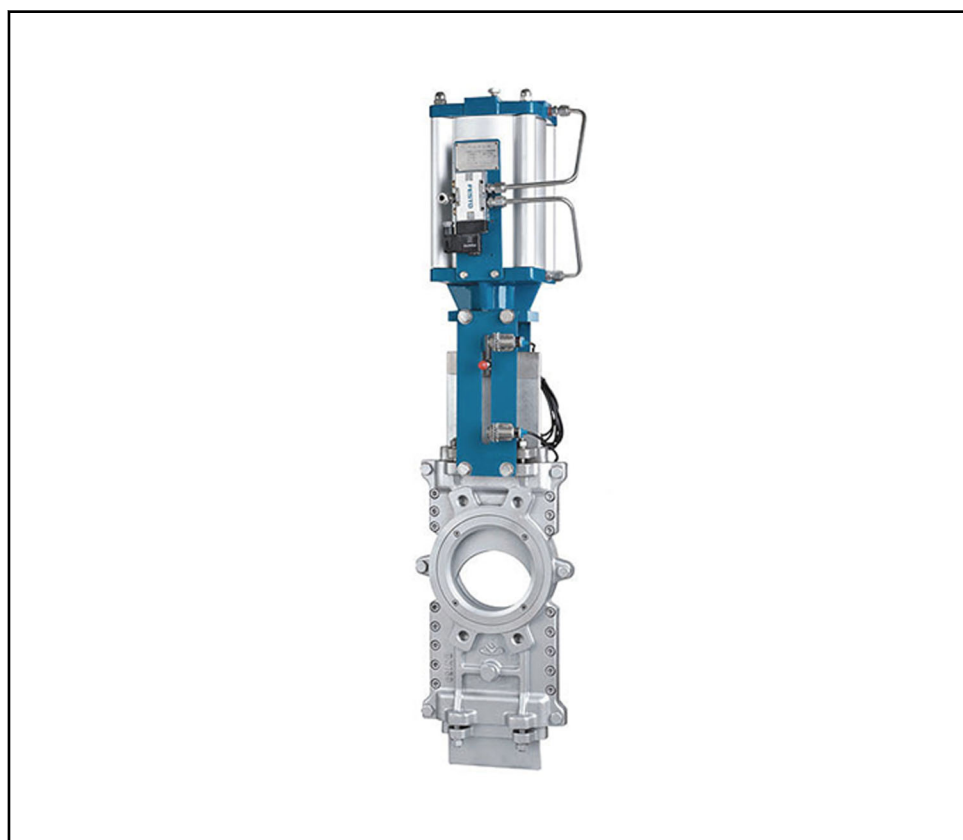
## HERA-VHT

PN 10/16

DN 80-600

С уплотнениями с двух сторон,  
сквозной нож задвижки

## Техническое описание



## Выходные данные

Техническое описание HERA-BHT

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

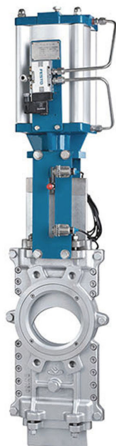
В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal 24.11.2014

## Ножевые задвижки

### Параллельная задвижка с уплотнениями с двух сторон

## HERA-BHT



### Основные области применения

- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Разделение твердых веществ
- Гидравлическая повторная обработка волокнистых примесей (репульпирование)
- Гидротранспорт твердых веществ в горнодобывающей промышленности
- Канализационные установки
- Обработка шламов
- Переработка шламов
- Перекачивание отложений
- Очистные установки

### Среды

- Суспензия с твердыми частицами
- Жидкости с высокой плотностью вещества
- Жидкости-удобрения с содержанием волокнистых веществ
- Целлюлоза
- Сапрпель
- Необработанный ил
- Активный ил
- Сточные воды
- Техническая вода
- Другие среды по запросу.

### Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Значение
Условное давление	PN 10/16, Class 150
Условный диаметр	DN 80-600
Макс. допустимое давление	10,3 бар
Макс. допустимая температура	100 °C

### Материалы корпуса

Перечень доступных материалов

Материал	Предельная температура
ASTM A 216 WCB	до 425 °C
ASTM A 351 CF8	до 700 °C
ASTM A 351 CF8M	до 700 °C

Другие материалы по запросу.

### Конструктивное исполнение

#### Конструкция

- Конструктивное исполнение по ASME B16.34 и MSS SP-81
- Зажимной корпус с центрирующими отверстиями
- Разъемный корпус с интегрированным фланцевым уплотнением
- Поднимающийся шток
- Не поднимающийся маховик
- Сварная стальная конструкция (DN 450-600)
- С двусторонним мягким уплотнением
- Сквозной нож задвижки с хорошей расходной характеристикой
- Прочная скоба для установки приводов в серийном исполнении
- Арматура отвечает требованиям по безопасности Приложения I Европейской Директивы 97/23/EC (DGR) для жидкостей группы 2.
- Арматура, выполненная в соответствии АTEX 94/9/EG, предназначена для использования во взрывоопасных зонах группы II, категории 2 (зона 1+21) и категории 3 (зона 2+22).

### Варианты

- Пневматические приводы двойного действия
- Электрический привод
- Редуктор (начиная с DN 200)
- Блокирующее устройство
- Удлинитель штока
- Защитная труба для штока
- Указатель положения
- Цепное колесо
- Механический концевой выключатель
- Большие значения условных проходов, а также другие варианты – по запросу

### Преимущества изделия

- Преодоление высоких давлений со стороны перекачиваемой жидкости за счет корпуса из стального литья.
- Быстрое и простое переоборудование для различных типов управления за счет взаимозаменяемого бугеля.
- Малое сопротивление потоку за счет прохода задвижки равного условному диаметру трубопровода; экономия на производственных расходах.
- Разъемная конструкция корпуса без застойных зон; отсутствуют расходы, связанные с простоем и техническим обслуживанием, на удаление отложений.
- Надежное уплотнение. Подвижное самоадаптирующееся седло, опирающееся на кольцо круглого сечения, с высокой стойкостью к абразивному износу и длительным сроком службы.
- Универсальное использование. Для различных процессов доступны исполнения с металлическим и мягким уплотнением (PTFE и EPDM).

- Параллельная задвижка, тип HERA-SH, см. Техническое описание 7329.1
- Руководство по эксплуатации 7330.8

### Данные для заказа

1. Тип
2. Условное давление
3. Условный диаметр
4. Рабочее давление
5. Рабочая температура
6. Протекающая жидкость
7. Варианты
8. Номер технического описания

### Дополнительная документация

- Параллельная задвижка, тип HERA-BD, см. Техническое описание 7328.1

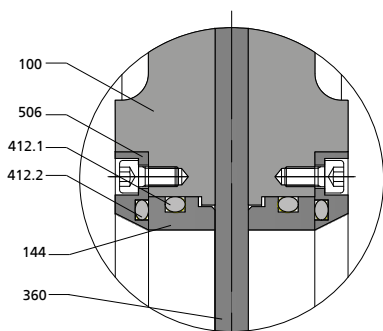
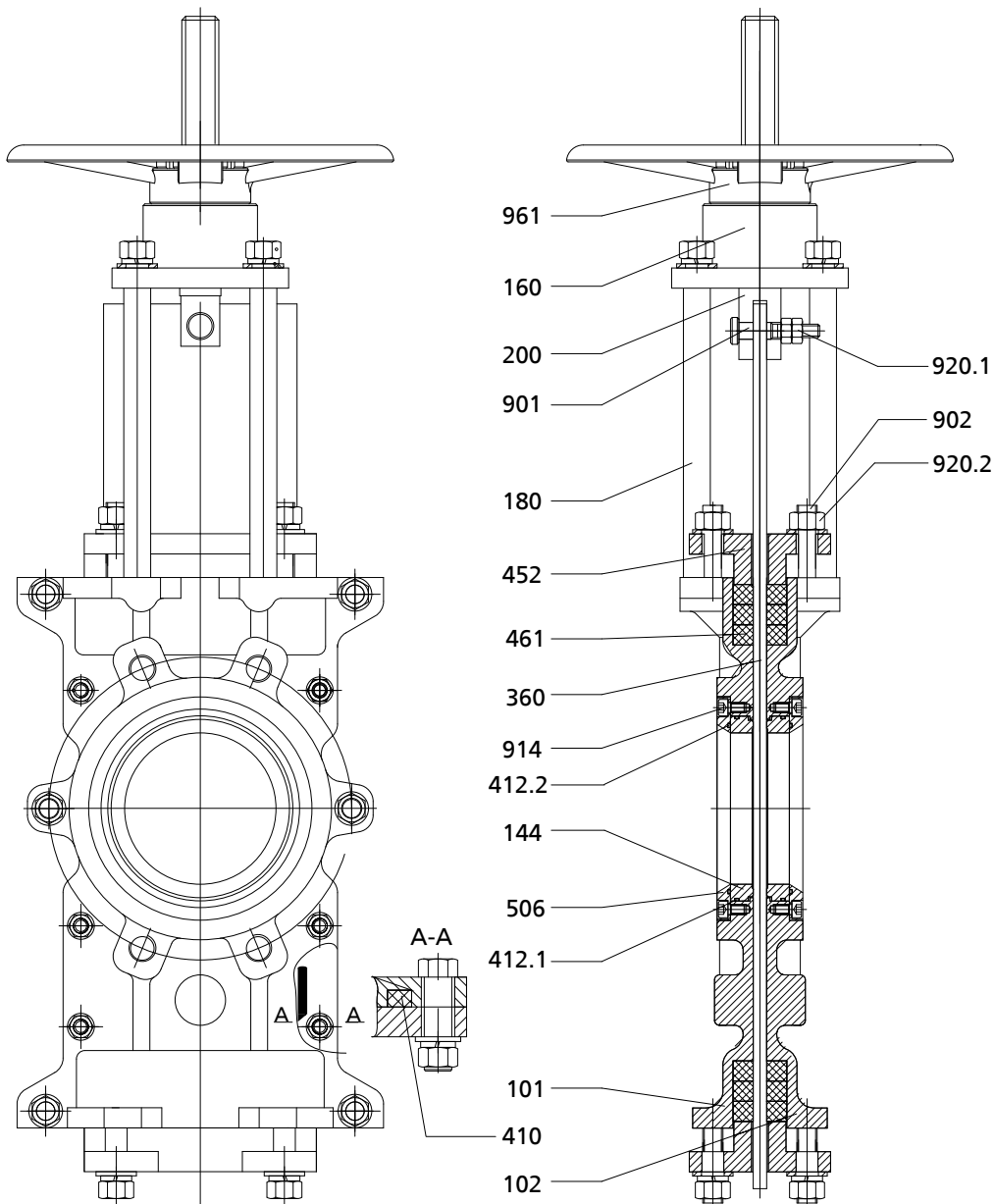
### Таблица давлений и температур

Испытательное и рабочее давление

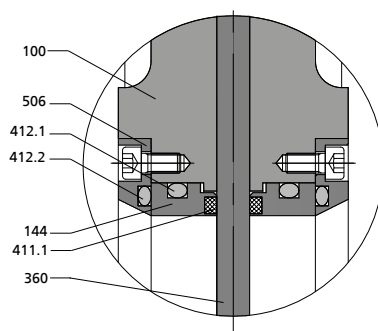
Условное давление	Условный диаметр	Испытания корпуса под давлением <sup>1)</sup>	Проверка герметичности седла <sup>1)</sup>	Допустимое избыточное рабочее давление
		с водой		
PN	DN	[бар]	[бар]	[бар]
10	80-600	15	2,8	10,3
16	80-600	24	2,8	10,3

<sup>1)</sup> Испытание согласно MSS SP-81; утечки: 40 мл/мин.

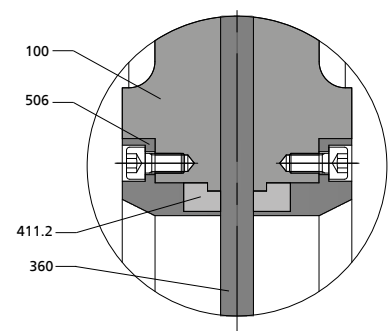
Материалы



Металлическое седло



Седло из PTFE

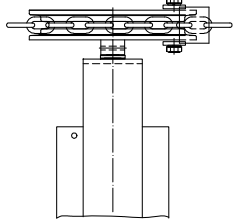


Седло из EPDM

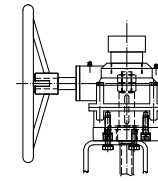
Обзор используемых материалов

Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
100	Корпус	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
101	Нижняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
102	Верхняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
144	Седло	ASTM A 182 F304 + Cr	
		ASTM A 182 F316 + Cr	
160	Крышка	ZL108	Алюминиевый сплав
180	(Колонна)	ASTM A 182 F304	Корпус из А 351 CF8(М)
		C45 + Cr	Корпус из А 216 WCB
200	Шток	ASTM A 182 F304	
360	Нож задвижки	ASTM A 182 F304	твердое хромирование в исполнении с металлическим седлом
		ASTM A 182 F316	твердое хромирование в исполнении с металлическим седлом
		ASTM A 276 410	Материал допустим только для металлического седла, твердое хромирование
410	Уплотнение	NBR	
411.1	Уплотнительное кольцо	PTFE	
411.2	Уплотнительное кольцо	EPDM	
412.1	Прокладка круглого сечения	NBR	
		Viton	
412.2	Прокладка круглого сечения	NBR	
		Viton	
452	Нажимная втулка сальника	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
461	Сальниковая набивка	PTFE	
		Графит	
506	Стопорное кольцо	ASTM A 182 F304	
		ASTM A 182 F316	
901	Винт	ASTM A 182 F304	
902	Шпилька	ASTM A 182 F304	
914	Винт с внутренним шестигранником	ASTM A 182 F304	GB/T 70.1-2000
920.1	Гайка	ASTM A 182 F304	GB/T 41-2000
920.2	Гайка	ASTM A 182 F304	GB/T 41-2000
961	Маховик	Чугун с шаровидным графитом	

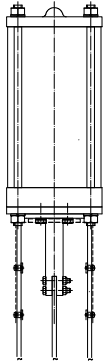
Схематическое изображение вариантов



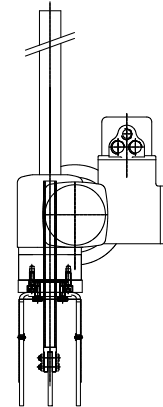
Цепное колесо



Редуктор (начиная с DN 200)

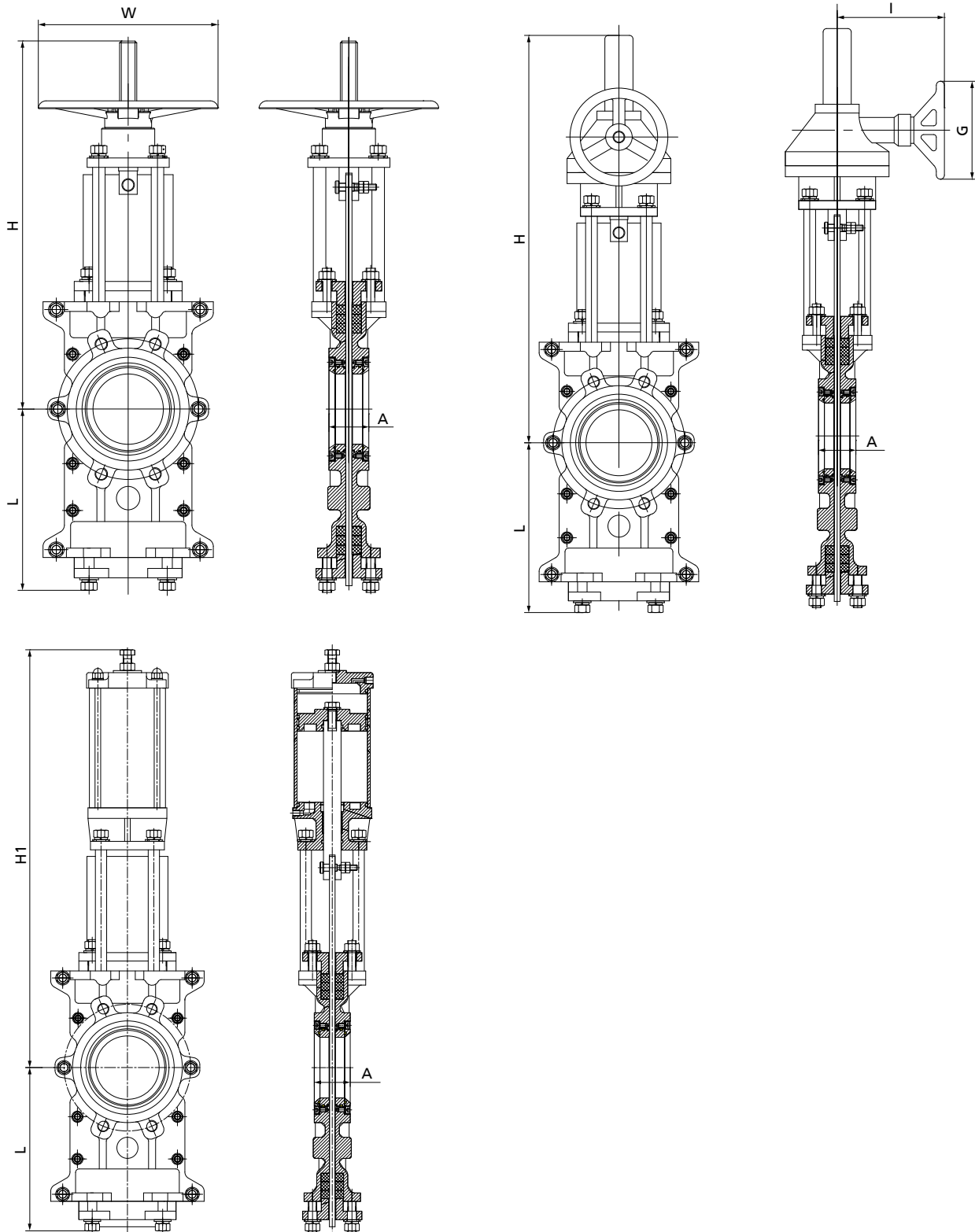


пневматические приводы  
 (двойные)



Электрический привод

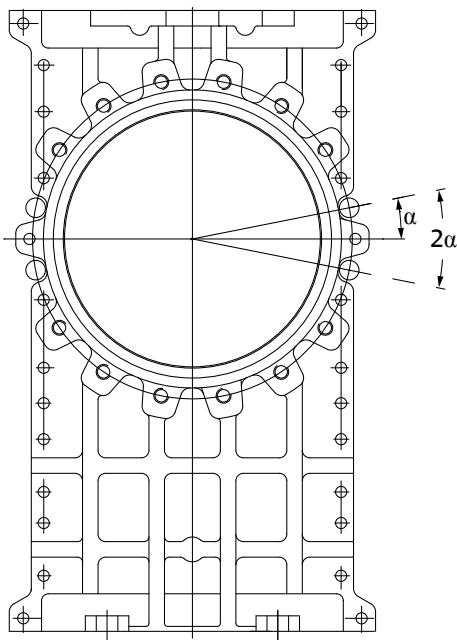
Габаритные размеры



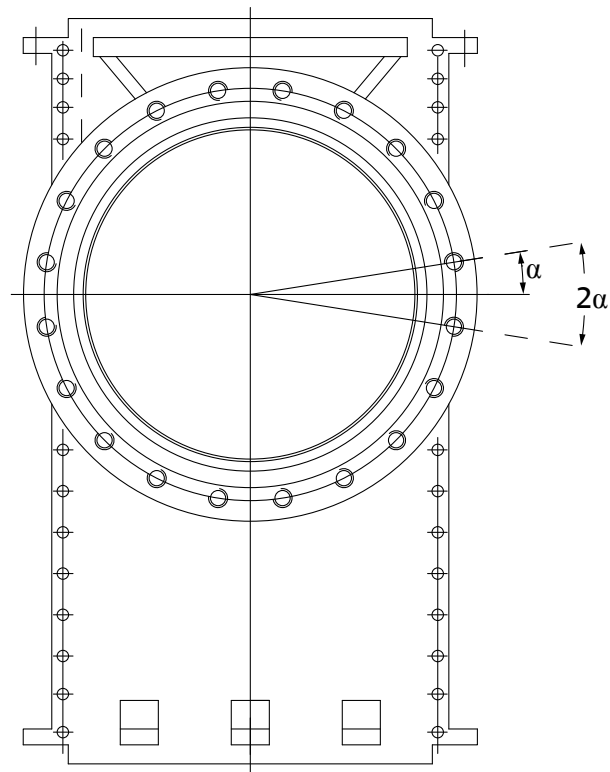


Габаритные размеры в мм

PN	DN	A	L	H <sup>2)</sup>	Bт	G	I	H1	с маховиком	с редуктором	с пневматическим приводом
									[кг]	[кг]	[кг]
10/16	80	51	310	497	225	-	-	497	15,0	-	22,0
	100	51	367	558	225	-	-	558	17,0	-	24,5
	125	57	432	632	225	-	-	632	24,5	-	36,0
	150	57	497	708	225	-	-	708	31,0	-	44,3
	200	70	635	872	310	-	-	872	53,5	-	72,4
	250	70	777	1037	310	-	-	1037	74,0	-	107,8
	300	76	905	1172	310	-	-	1172	120,0	-	173,8
	350	76	1047	1344	410	-	-	1344	185,0	-	315,0
	400	89	1171	1614	-	450	218	1494	291,0	-	406,0
	450	89	1301	1733	-	450	218	1693	-	422,0	625,0
	500	114	1461	1826	-	450	218	1833	-	480,0	714,0
600	114	1711	2003	-	450	218	2206	-	915,0	1195,0	



DN 80-400



DN 450-600

Габаритные размеры в мм

PN	DN	Наружный диаметр фланца	Диаметр центральной окружности	Число проходных отверстий	Число резьбовых отверстий	Глубина резьбовых отверстий	Размеры болтов	Внутренний диаметр отверстия	Угол α
10	80	200	160	4	4	14	M16	18	22,50°
	100	220	180	4	4	14	M16	18	22,50°
	125	250	210	4	4	16	M16	18	22,50°
	150	285	240	4	4	16	M20	22	22,50°
	200	340	295	4	4	16	M20	22	22,50°
	250	395	350	4	8	16	M20	22	15,00°
	300	445	400	4	8	18	M20	22	15,00°
	350	505	460	4	12	20	M20	22	11,25°
	400	565	515	4	12	20	M24	26	11,25°
	450	615	565	0	20	24	M24	26	9,00°
16	500	670	620	0	20	24	M24	26	9,00°
	600	780	725	0	20	30	M27	30	11,25°
	80	200	160	4	4	14	M16	18	22,50°
	100	220	180	4	4	14	M16	18	22,50°

2) Полностью открытый

PN	DN	Наружный диаметр фланца	Диаметр центральной окружности	Число проходных отверстий	Число резьбовых отверстий	Глубина резьбовых отверстий	Размеры болтов	Внутренний диаметр отверстия	Угол α
	125	250	210	4	4	16	M16	18	22,50°
	150	285	240	4	4	16	M20	22	22,50°
	200	340	295	4	8	16	M20	22	15,00°
	250	405	355	4	8	16	M24	26	15,00°
	300	460	410	4	8	18	M24	26	15,00°
	350	520	470	4	12	20	M24	26	11,25°
	400	580	525	4	12	20	M27	30	11,25°
	450	640	585	0	20	24	M27	30	9,00°
	500	715	650	0	20	24	M30	33	9,00°
	600	840	770	0	20	30	M33	36	9,00°

Габаритные размеры в мм

Class	DN	Наружный диаметр фланца	Диаметр центральной окружности	Число проходных отверстий	Число резьбовых отверстий	Глубина резьбовых отверстий	Размеры болтов	Внутренний диаметр отверстия	Угол α
150	80	190	152,5	0	4	14	5/8" - 11 UNC	18,0	45,00°
	100	230	190,5	4	4	14	5/8" - 11 UNC	18,0	22,50°
	125	255	216,0	4	4	16	3/4" - 10 UNC	22,0	22,50°
	150	280	241,5	4	4	16	3/4" - 10 UNC	22,0	22,50°
	200	345	298,5	4	4	16	3/4" - 10 UNC	22,0	22,50°
	250	405	362,0	4	8	16	7/8" - 9 UNC	26,0	15,00°
	300	485	432,0	4	8	18	7/8" - 9 UNC	26,0	15,00°
	350	535	476,0	4	8	20	1" - 8 UNC	29,5	15,00°
	400	600	540,0	4	12	20	1" - 8 UNC	29,5	11,25°
	450	635	578,0	0	16	24	1 1/8" - 7 UNC	32,5	11,25°
	500	700	635,0	0	20	24	1 1/8" - 7 UNC	32,5	9,00°
	600	815	749,5	0	20	30	1 1/4" - 7 UNC	35,5	9,00°

**Присоединительные размеры — стандарты**

Монтажные MSS SP-81

длины:

Фланцы: Присоединительные размеры  
EN 1092-1 (PN 10/16)  
ASME B16.5 (Class 150)





**ООО «КСБ»**

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1

Тел.: +7 (495) 9801176 • Факс: +7 (495) 9801169

e-mail: [info@ksb.ru](mailto:info@ksb.ru) • [www.ksb.ru](http://www.ksb.ru)

24.11.2014

7330.1/02-RU