

Параллельная задвижка

HERA-BDS

PN 10/16, Class 150

DN 50-600

с уплотнениями с двух сторон

Корпус с резьбовыми проушинами

Техническое описание



Выходные данные

Техническое описание HERA-BDS

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

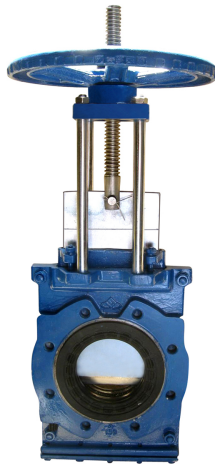
В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal 24.11.2014

Ножевые задвижки

Параллельная задвижка с уплотнениями с двух сторон

HERA-BDS



Основные области применения

- Горнодобывающая промышленность
- Очистные установки
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Цементные заводы
- Химическая промышленность

Среды

- Суспензия с твердыми частицами
- Абразивные среды
- Волокнистая суспензия
- Сточные воды
- Техническая вода
- Другие среды по запросу.

Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Значение
Условное давление	PN 10/16, Class 150
Условный диаметр	DN 50-600
Макс. допустимое давление	10 бар
Макс. допустимая температура	120 °C

Материалы корпуса

Перечень доступных материалов

Материал	Предельная температура
ASTM A 216 WCB	до 425 °C
ASTM A 351 CF8	до 700 °C
ASTM A 351 CF8M	до 700 °C

Другие материалы по запросу.

Конструктивное исполнение

Конструкция

- Конструктивное исполнение по ASME B16.34 и MSS SP-81
- Таблица давлений и температур по MSS SP-81
- Корпус с резьбовыми проушинами
- Межфланцевый корпус
- С уплотнениями с двух сторон
- Поднимающийся шток
- Не поднимающийся маховик
- Эластичная футеровка
- Арматура отвечает требованиям по безопасности Приложения I Европейской Директивы 97/23/EC (DGR) для жидкостей группы 2.

Варианты

- Неподнимающийся шток
- Графитовое сальниковое уплотнение для высоких температур
- Блокировочное устройство
- Защитная пластина
- Монтаж электрических и пневматических сервоприводов
- Монтаж редукторов
- Исполнения из других материалов
- Большие значения условного прохода – до DN 1600

Преимущества изделия

- Большое усилие резания за счет изогнутой нижней кромки пластины задвижки. Гладкая поверхность пластины задвижки благодаря прецизионному шлифованию и твердому хромированию, что обеспечивает высокую устойчивость к истиранию и длительный срок службы.
- Внутреннее сальниковое уплотнение с улучшенными характеристиками уплотнения.
- Разъемная конструкция корпуса без застойных зон предотвращает осаждение материала в корпусе и заклинивание пластины задвижки, в частности, в средах, содержащих твердые взвеси.
- Длительный срок службы благодаря упругому, устойчивому к износу резиновому седлу, изготовленному методом литья под давлением с металлическим опорным кольцом. Седла взаимозаменяемы, легкий монтаж/демонтаж.
- Задвижка оснащена разгрузочным устройством в нижней части корпуса. Основание легко демонтируется, что упрощает регулярную чистку. На заводе-изготовителе возможна комплектация задвижки системой промывки.

Дополнительная документация

- Руководство по эксплуатации 7332.8

Данные для заказа

1. Тип
2. Условное давление
3. Условный диаметр
4. Рабочее давление

5. Рабочая температура
6. Исполнение присоединений
7. Материал
8. Протекающая жидкость
9. Варианты
10. Номер технического описания

При заказе запасных частей необходимо всегда указывать исходный Заводской (Серийный) номер и год изготовления.

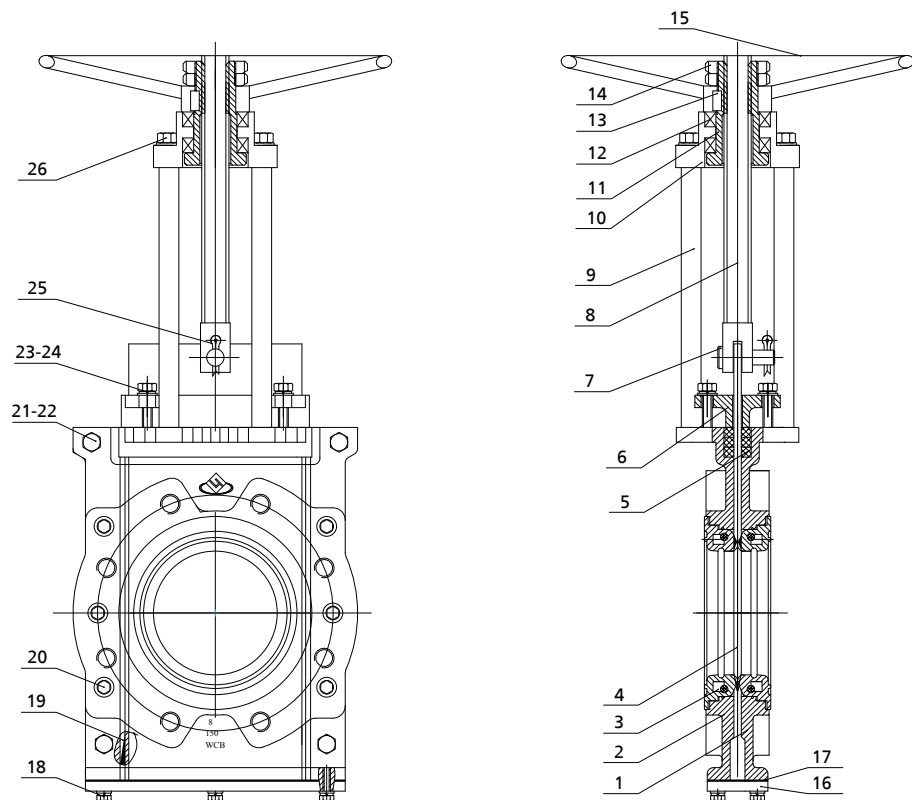
Таблица давлений и температур

Испытательное и рабочее давление

Условное давление	Условный диаметр	Испытания корпуса под давлением ¹⁾²⁾	Проверка герметичности седла ¹⁾	Допустимое избыточное рабочее давление
		с водой		
PN	DN	[бар]	[бар]	[бар]
10	50-600	15	2,8	10,3
10	750-900	15	2,8	6,9

Материалы

HERA-BDS с маховиком

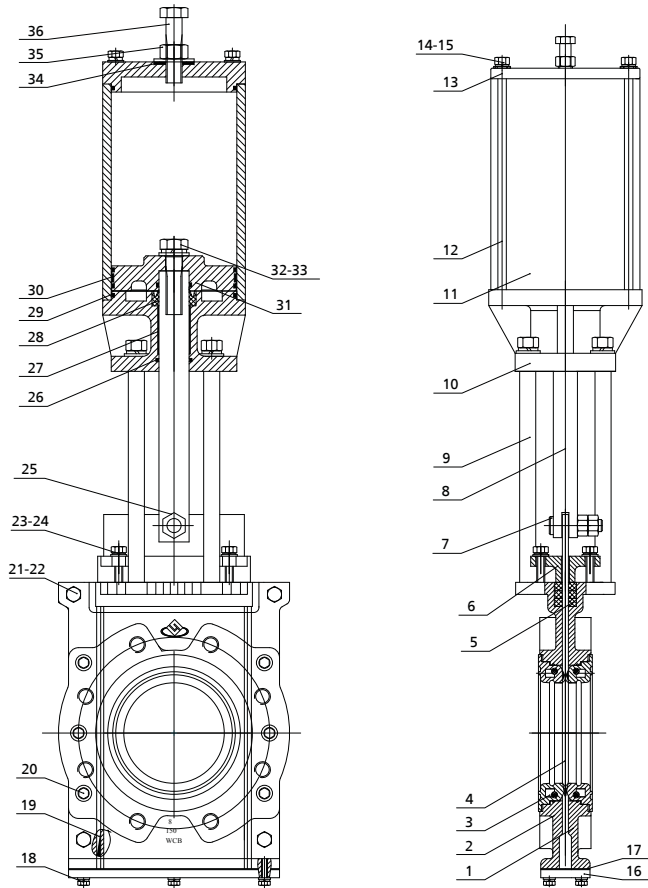


1) Испытание согласно MSS SP-81
2) Испытательная среда от 0 °C до 66 °C.

Обзор используемых материалов

Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
1	Верхняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
2	Нижняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
3	Седло	EPDM	
		NBR	
		Резина	
4	Шибберный диск	ASTM A 182 F304	твердое хромирование
		ASTM A 182 F316	твердое хромирование
		ASTM A 276 410	Материал допустим только для металлического седла, твердое хромирование
5	Кольцо набивки	PTFE	
6	Нажимная втулка сальника	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
7	Штифт	ASTM A 182 F304	
8	Шток	ASTM A 182 F304	
9	(Колонна)	ASTM A 182 F304	Корпус из А 351 CF8(М)
		C45 + Cr	Корпус из А 216 WCB
10	Крышка	ASTM A 216 WCB	
		ZL102	
11	Гайка	H59	
12	Подшипник скольжения	GCr6	
13	Призматическая шпонка	45#	
14	Шлицевая гайка	45#	химически никелированный
15	Маховик	Чугун с шаровидным графитом	
16	Пол	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
17	Уплотнительная прокладка	NBR	
18	Винт с шестигранной головкой	ASTM A 182 F304	
19	Уплотнительный шнур	NBR	
20	Винт с внутренним шестигранником	ASTM A 182 F304	
21	Винт с шестигранной головкой	ASTM A 182 F304	
22	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
23	Шпилька	ASTM A 182 F304	
24	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
25	Шплинт	нержавеющая сталь	
26	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	

HERA-BDS с пневматическим приводом

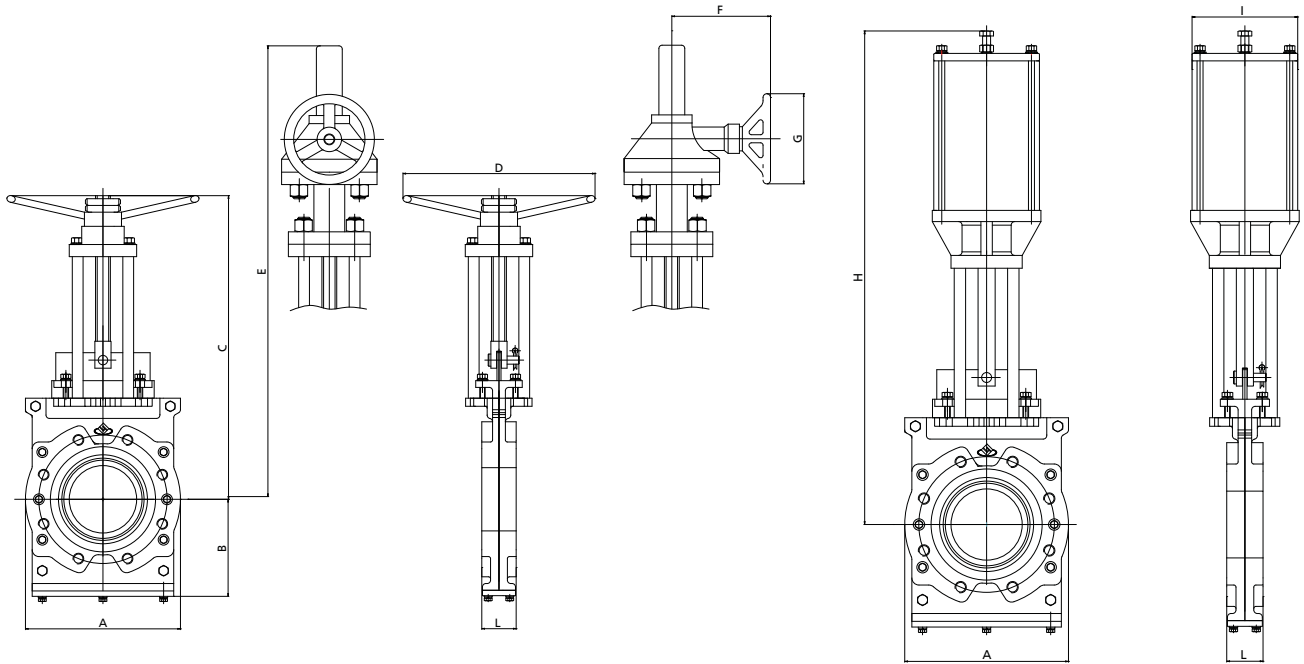


Обзор используемых материалов

Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
1	Верхняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
2	Нижняя часть корпуса	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
3	Седло	EPDM	
		NBR	
		Резина	
4	Шиберный диск	ASTM A 182 F304	твердое хромирование
		ASTM A 182 F316	твердое хромирование
		ASTM A 276 410	Материал допустим только для металлического седла, твердое хромирование
5	Кольцо набивки	PTFE	
6	Нажимная втулка сальника	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
7	Штифт	ASTM A 182 F304	
8	Цилиндрическая штанга	45#	твердое хромирование
9	(Колонна)	ASTM A 182 F304	Корпус из A 351 CF8(M)
		C45 + Cr	Корпус из A 216 WCB
10	Нижняя крышка цилиндра	Q 235	
		ZL102	
11	Цилиндр	Q 235	Алюминиевый сплав

Номер детали	Условное обозначение	Материал	Примечание
12	Соединительный болт	Q 235	оцинкованный
13	Верхняя крышка цилиндра	Q 235	
		ZL102	
14	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
15	Пружинная шайба	65Mn	
16	Пол	ASTM A 216 WCB	
		ASTM A 351 CF8	
		ASTM A 351 CF8M	
17	Уплотнительная прокладка	NBR	
18	Винт с шестигранной головкой	ASTM A 182 F304	
19	Уплотнительный шнур	NBR	
20	Винт с внутренним шестигранником	ASTM A 182 F304	
21	Винт с шестигранной головкой	ASTM A 182 F304	
22	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
23	Шпилька	ASTM A 182 F304	
24	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
25	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
26	Прокладка круглого сечения	NBR	
27	Подшипник с граничной смазкой	комбинированный материал	
28	У-кольцо	полиуретан	
29	Прокладка круглого сечения	NBR	
30	направляющее кольцо	PTFE	
31	Поршень (плунжер)	ZL102	
		Q 235	
32	Винт с шестигранной головкой	45#	
33	Пружинная шайба	65Mn	
34	Уплотнительная прокладка	PTFE	
35	Шестигранная гайка	ASTM A 182 F304	
36	Установочный винт	ASTM A 182 F304	

Габаритные размеры



Габаритные размеры в мм

DN	L	A	B	C ³⁾	E ³⁾	D	F	G	H	I	с маховиком	с редуктором	с пневматическим приводом
											[кг]	[кг]	[кг]
50	48	165	110	510/450	-	200	-	-	550	120	20	-	26
80	51	200	125	580/485	-	250	-	-	640	120	26	-	35
100	51	230	150	670/450	-	250	-	-	680	145	35	-	42
150	57	285	190	780/610	-	315	-	-	850	180	42	-	66
200	70	345	220	885/660	-	355	-	-	980	225	65	-	87
250	70	405	255	1060/780	-	400	-	-	1250	225	85	-	140
300	76	485	300	-	1450/1105	-	260	460	1350	275	-	162	225
350	76	520	320	-	1655/1275	-	260	460	1580	330	-	190	298
400	89	600	360	-	1755/1325	-	260	460	1855	380	-	230	335

Присоединительные размеры — стандарты

Монтажные длины: MSS SP-81
 Фланцы: Присоединительные размеры Class 150: ANSI B 16.5
 Присоединительные размеры PN 10, PN 16: DIN 2501

3) Полностью открыт/полностью закрыт



ООО «КСБ»

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1

Тел.: +7 (495) 9801176 • Факс: +7 (495) 9801169

e-mail: info@ksb.ru • www.ksb.ru

24.11.2014

7332.1/02-RU