

## TRIODIS – дисковый затвор с тройным эксцентриситетом



amri

TRIODIS 300 TBT DN 400 с MR 400

### Области применения:

Нефтегазовая отрасль

- Производственные процессы (на прибрежных и шельфовых буровых платформах)
- Нефтеперерабатывающие заводы, углеводороды
- СПГ/СНГ (терминалы, технологии сжижения)
- Нефтехимическая промышленность
- Горячий газ/высокосернистый газ (NACE)

Энергетика

- Электростанции (традиционные, атомные, солнечные), угольные предприятия

Судовая техника

- Танкеры СПГ/СНГ
- FPSO

Танкеры-химовозы

Общая промышленность

- Технологические среды, пар, газ, кислород, водород, биоэтанол на металлургических заводах, химическая промышленность, сахарная промышленность, целлюлозно-бумажная промышленность, горнодобывающая промышленность

Дополнительная информация: [www.ksb.ru](http://www.ksb.ru)



TRIODIS 150 TBT BWSE  
18" с MR 200



TRIODIS 150 TBT Flanged  
24" с MR 400



TRIODIS 600 TBT Flanged  
с пневматическим исполнительным механизмом

# TRIODIS – дисковый затвор с тройным эксцентриситетом

## Абсолютная герметичность даже при низких температурах

- 1 Жесткое, гибкое или ламинированное уплотнение**  
Простота обслуживания благодаря взаимозаменяемым конструкциям уплотнений
- 2 Удлиненные подшипники и цельный вал для восприятия высоких давлений**  
Оптимальное двустороннее уплотнение на проход: отсутствие утечек в соответствии с API 598
- 3 Минимум два независимых уплотнителя**
  - Абсолютная герметичность
  - Пожаробезопасное исполнение (согласно ISO 10497) и/или эмиссионные показатели, проверенные (согласно ISO 15848) и сертифицированные по TA-Luft (VDI 2440)
- 4 Защита от выдавливания вала для безопасности персонала**

## Простое обслуживание

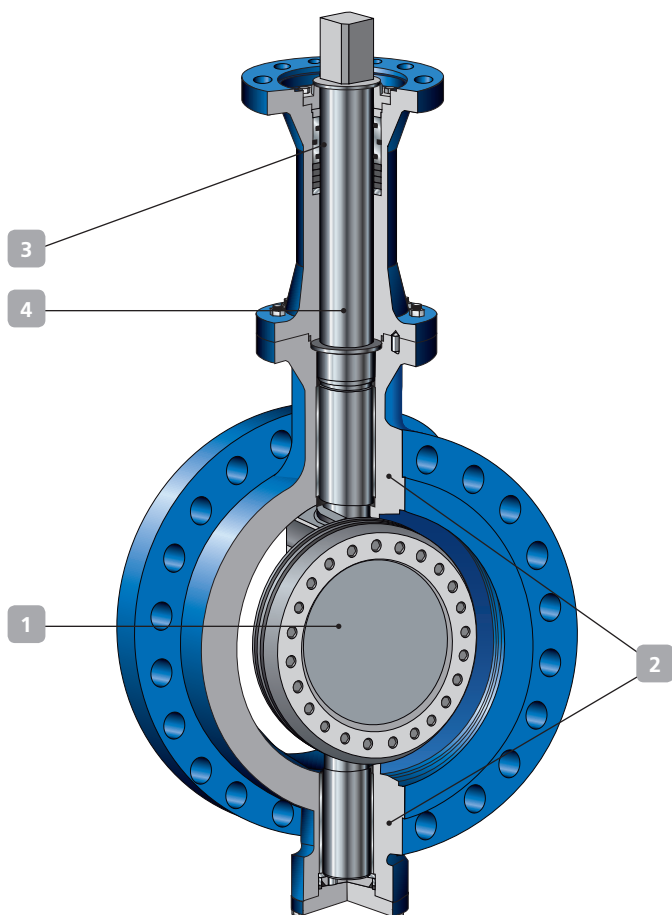
- Не требуется подтяжка сальниковой набивки
- Замена седла без специальных инструментов
- Опорожнение через винт в нижней части корпуса (по запросу)
- Пожаробезопасное исполнение
- Замена графитовой набивки без специальных инструментов
- Отверстие выпуска воздуха можно использовать для дополнительной герметизации выхода вала

### Технические параметры

DN	80 – 1500
PN	Класс 150, 300, 600, 900
Температура	от -250 °С до +600 °С
Исполнение корпуса	Кольцевой, с резьбовыми проушинами, фланцевый, под приварку (BWSE)
Строительная длина	ISO 5752 ряд 13 / 20 ISO 558.1 ряд 13 / 20, ISO 558.1 ряд 14 API 609 Класс 150 / 300 / 600

### Примечание:

Исполнение по ATEX в соответствии с Директивой 94/9/ЕС. Фланцы по EN, ASME.  
Другие фланцы по запросу. Требования безопасности в соответствии с европейской Директивой для сосудов, работающих под давлением 97/23/ЕС. NACE. Возможна сертификация по SIL3 в соответствии с IEC 61508:2010.  
По запросу: манжетное уплотнение вала для установки в любом положении. Каплеотвод для обеспечения изоляции.



### Материалы

Корпус	Высококачественная сталь CF8M / 1.4408 и CF3M / 1.4409 Углеродистая сталь WCC / 1.0619 и WCB Углеродистая сталь LCC / 1.6220 и LCB
Вал	Высококачественная сталь A638 Gr. 660 Высококачественная сталь A479 Gr. XM19 Высококачественная сталь A564 Gr. 630 / 1.4542 Высококачественная сталь AISI 431 / 1.4057 Высококачественная сталь 1.4401
Диск	Высококачественная сталь CF8M / 1.4408 и CF3M / 1.4409 Углеродистая сталь WCC / 1.0619 и WCB Углеродистая сталь LCC / 1.6220 и LCB
Уплотнение	Жесткое, взаимозаменяемое: дуплекс, высококачественная сталь, никелевый сплав Ламинированное: графит + дуплекс Гибкое: медь, никель, высококачественная сталь 316L, инконель



ООО «КСБ»  
108814, г. Москва, пос. Сосенское,  
д. Николо-Хованское, владение 1035, строение 1

Тел.: +7 495 980 11 76 · Факс: +7 495 980 11 69  
info@ksb.ru · www.ksb.com · www.ksb.ru