

Обратные клапан

NORI 40 RXL/RXS

PN 25/40

DN 10-300

Фланцы или концы под приварку
или муфты под приварку

Техническое описание



Выходные данные

Техническое описание NORI 40 RXL/RXS

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal 23.06.2014

Обратная арматура и грязеуловители

Обратные клапаны

NORI 40 RXL/RXS



Основные области применения

- Технологические производства
- Химическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность
- Электростанции обычного типа
- Питание котлов
- Циркуляция в котлах
- Установки рекуперации тепла
- Установки для удаления окалина
- Установка искусственного оснежения
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Сахарная промышленность
- Судовая техника
- Горнодобывающая промышленность

Среды

- Вода
- Пар
- Прочие неагрессивные среды, такие как газ или нефть, по запросу.

Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Значение
Номинальное давление	PN 25/40
Условный проход	DN 10-300
макс. допустимое давление	40 бар
макс. допустимая температура	450 °C

Определение параметров в соответствии с данными таблицы давлений и температур (⇒ Страница 4)

Материалы корпуса

Перечень материалов для фланцевого исполнения

Материал	Номер материала	Предельная температура
P 250 GH ¹⁾	1.0460	до 450 °C
GP 240 GH+N ²⁾	1.0619+N	до 450 °C

Перечень материалов для исполнения с концами под приварку

Материал	Номер материала	Предельная температура
P 250 GH ³⁾	1.0460	до 450 °C
GP 240 GH+N ⁴⁾	1.0619+N	до 450 °C

Конструктивное исполнение

Тип

- Проходная с прямой бугельной головкой
- Подпружиненный обратный конус
- Уплотнение крышки, защищенное снаружи от смещения
- Уплотнительные поверхности из износостойкой и коррозионно-устойчивой хромовой (Cr) или хромоникелевой (CrNi) стали
- Типовые испытания проведены в соответствии с EG (модуль B), маркировка узлов TÜ.A. 290
- Наружная окраска: синего цвета RAL 5002
- Арматура соответствует требованиям Технической инструкции по контролю над воздушным бассейном (VDI 2440).
- Трубопроводная арматура отвечает требованиям безопасности Приложения I Европейской Директивы 97/23/EC (PED) для оборудования, работающего под давлением, предназначенного для жидкостей групп 1 и 2.
- Трубопроводная арматура не является потенциальным источником возгорания и может использоваться в соответствии с требованиями ATEX 94/9/EC во взрывоопасных зонах Группы II, Категории 2 (Зона 1+21) и Категории 3 (Зона 2+22).

Варианты

- Болты и гайки в A4-70 (холодного волочения)
- Не содержат масла и смазки (части, соприкасающиеся с перекачиваемой, средой)

1) DN 10-40
2) DN 50-300
3) DN 10-50
4) DN 65-300

- Без масел и смазок – для кислорода
- Другая обработка фланцев
- Другая обработка патрубков под приварку
- Другая обработка муфт под приварку
- Приемка согласно заводским правилам приемки, например, по стандартам TRD/TRB/AD2000 или, соответственно, согласно спецификации заказчика
- NORI 40 Запорные клапаны с сальником, с невращающимся штоком, тип ZXLF/ZXSf см. Техническое описание 7622.1.
- NORI 40 Запорные клапаны с сальником, тип ZXLB/ZXSb, ZXLBV/ZXSbV, ZYLB/ZYSb, см. Техническое описание 7165.1, 7168.1 bzw. 7160.1.
- NORI 40 Грязеуловители, тип FSL/FSS см. Техническое описание 7127.1.
- Руководство по эксплуатации 0570.82

Преимущества продукта

- Надежное уплотнение. Отсутствие утечек через уплотнительное кольцо благодаря изолированному с обеих сторон уплотнению крышки.
- Большой срок службы и функциональная надежность благодаря бронированному седлу клапана из износостойких и коррозионно-устойчивых материалов.
- Устойчивость к коррозии и хорошая ремонтпригодность благодаря болтам и гайкам с оливковым хромированием.
- Различные варианты использования. Благодаря наличию запорной пружины возможна установка как в вертикальных, так и в горизонтальных трубопроводах.

Дополнительная документация

- NORI 40 Запорные клапаны с сальником, с вращающимся штоком, тип ZXL/ZXS см. Техническое описание 7621.1.

Данные для заказа

1. Тип
2. Номинальное давление
3. Номинальный диаметр (Условный проход)
4. Макс. допустимое рабочее давление
5. Перепад давления
6. Рабочая температура
7. Протекающая среда
8. Присоединение трубопровода
9. Варианты
10. Номер Технического описания типоряда

Таблица давлений и температур

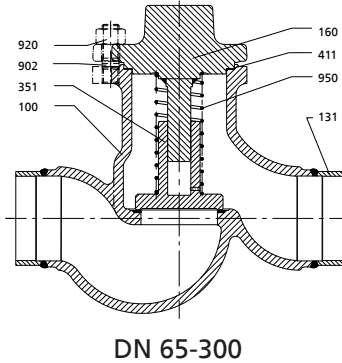
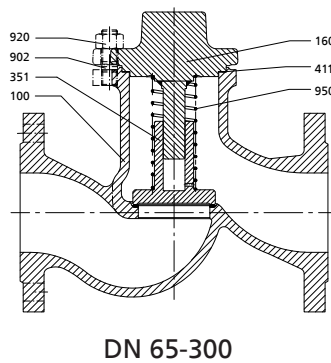
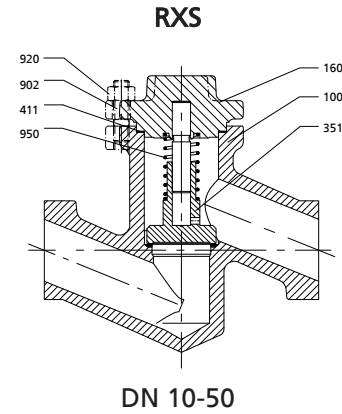
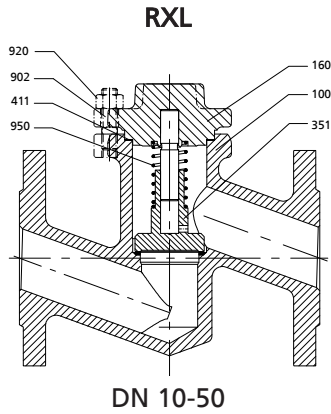
Допустимое рабочее избыточное давление в бар при различных температурах в °C (по EN 1092-1)⁵⁾

Номинальное давление	Материал	RT ⁶⁾	100	150	200	250	300	350	400	450
25	P 250 GH	25,0	23,2	22,0	20,8	19,0	17,2	16,0	14,8	8,2
40	GP 240 GH+N	40,0	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1

⁵⁾ Также допустимо рабочее избыточное давление по DIN 2401.

⁶⁾ RT: температура в помещении (от -10 до +50 °C)

Материалы



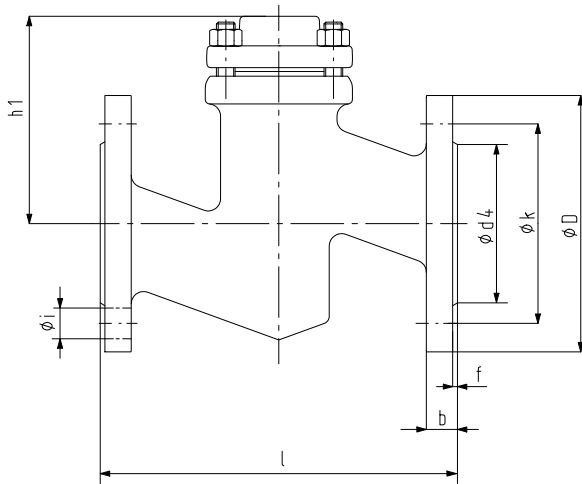
Обзор используемых материалов

Номер детали	Наименование	DN	Материал	Номер материала	Примечание
100	Корпус	10-40 тип RXL	P 250 GH	1.0460	с покрытием из нержавеющей стали (1.4370)
		10-50 тип RXS			
	Патрубки	50-300 тип RXL	GP 240 GH+N	1.0619+N	
		65-300 тип RXS			
131	Патрубки	65-300 тип RXS	P 235 GH	1.0305	
160	Крышка	10-200	P 250 GH	1.0460	
		250-300	GP 240 GH	1.0619	
351 ⁷⁾	Обратный конус	10-50	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	
		65-100	X 20 Cr 13	1.4021	
		125-300	P 250 GH	1.0460	с прочным покрытием (1.4115)
411 ⁷⁾	Уплотнительное кольцо	10-300	CrNi-сталь/графит		
902	Шпилька	10-300	21 CrMoV 5-7	1.7709	с оливковым хромированием
920	Шестигранная гайка	10-300	25CrMo4	1.7218	
950 ⁷⁾	Пружина	10-50	X5 CrNiMo 17-12-2	1.4401	
		65-100	X 12 CrNi 17 7	1.4310	
		125-300	Рессорная сталь В	1.0600	

7) Рекомендованные запасные части

Габаритные размеры

Габаритные размеры NORI 40 RXL



Габаритные размеры в мм

PN	DN	l	Ø D	Ø k	Число отверстий z	Ø i	Ø d ₄ x f	b	h1	[кг]
25/40	10	130	90	60	4	14	40 x 2	16	85	2,6
	15	130	95	65	4	14	45 x 2	16	85	3,2
	20	150	105	75	4	14	58 x 2	18	105	4,0
	25	160	115	85	4	14	68 x 2	18	105	4,7
	32	180	140	100	4	18	78 x 2	18	115	7,9
	40	200	150	110	4	18	88 x 2	18	120	9,3
	50	230	165	125	4	18	102 x 3	20	135	12,1
	65	290	185	145	8	18	122 x 3	22	173	17,0
	80	310	200	160	8	18	138 x 3	24	202	27,0
	100	350	235	190	8	22	162 x 3	24	234	33,0
	125	400	270	220	8	26	188 x 3	26	200	48,0
	150	480	300	250	8	26	218 x 3	28	220	65,0
25	200	600	360	310	12	26	278 x 3	30	270	120,0
	250	730	425	370	12	30	335 x 3	32	310	205,0
	300	850	485	430	16	30	395 x 4	34	340	310,0
40	200	600	375	320	12	30	285 x 3	34	270	160,0
	250	730	450	385	12	33	345 x 3	38	310	240,0
	300	850	515	450	16	33	410 x 4	42	340	350,0

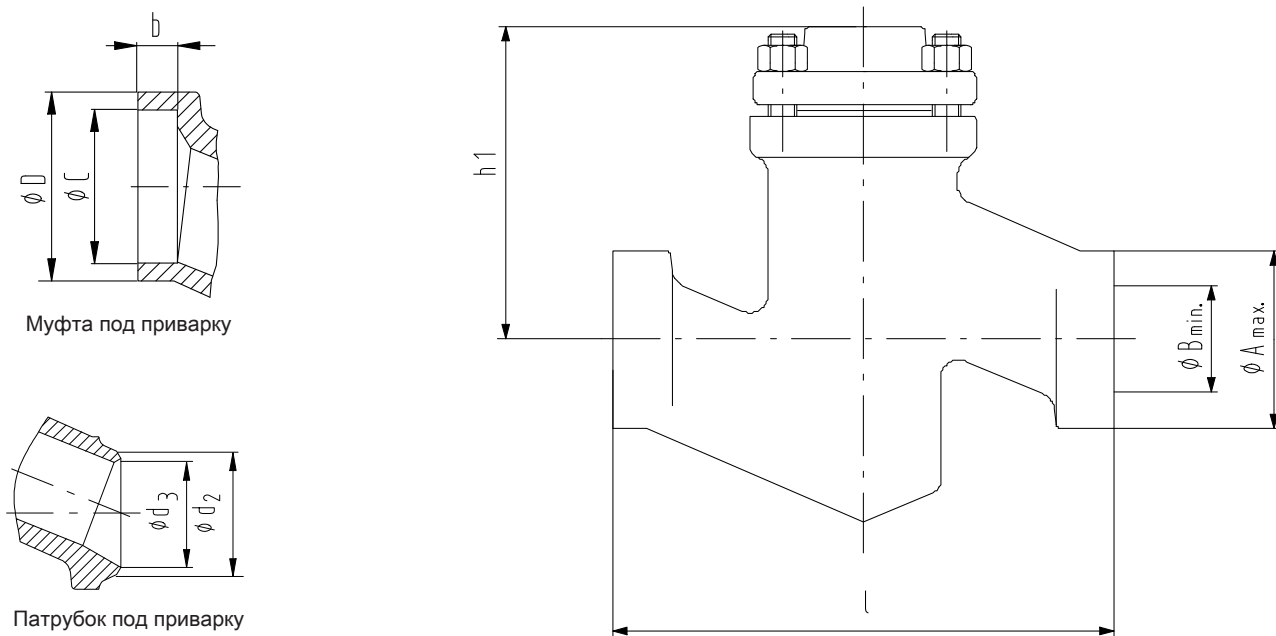
Стандарты для присоединительных размеров

Монтажная длина: EN 558-1/1, ISO 5752/1
 Фланцы: Присоединительные размеры
 DIN EN 1092-1, ISO 7005
 Уплотнительная кромка: Форма B

другая обработка фланцев

- например, с двух сторон паз форма D, пружина форма C, уступ форма F, выступ форма E согласно EN 1092-1
- другие исполнения фланцев по – запросу

Габаритные размеры NORI 40 RXS



Габаритные размеры в мм

PN	DN	l	Патрубки под приварку необработанные		Патрубки под приварку по DIN EN 12627			Муфты под приварку по DIN EN 12760			h_1	[кг]
			ϕA_{max}	ϕB_{min}	ϕd_2	ϕd_3	соответствующие размеры труб	$\phi D_{-0,5}$	$\phi C_{+0,2}$	b_{min}		
25/40	10	130	44	10	18	13	17,2 x 2,0	25	17,6	10	105	2,0
	15	130	44	15	22	17	21,3 x 2,0	30,5	21,7	10	105	2,0
	20	130	44	20	28	22	26,9 x 2,3	36,5	27,1	13	105	2,0
	25	130	44	24	34	28,5	33,7 x 2,6	44,5	33,8	13	105	2,0
	32	160	60	33	43	37	42,4 x 2,6	53,5	42,5	13	120	5,5
	40	180	60	38	49	43	48,3 x 2,6	60,5	48,7	13	120	5,5
	50	210	73	48	61	54	60,3 x 3,2	73,5	61,1	16	135	7,5
	65	290	76,1	64,9	76,1	69	76,1 x 3,6				173	13,0
	80	310	88,9	79,9	88,9	81	88,9 x 4,0				202	20,0
	100	350	114,3	100,1	114,3	104	114,3 x 5,0				234	40,0
	125	400	139,7	125,5	139,7	130,5	139,7 x 4,5				200	60,0
	150	480	168,3	148,3	168,3	156,5	168,3 x 5,6				220	80,0
	200	600	219,1	199,1	219,1	204,5	219,1 x 7,1				270	130,0
250	730	273	251	273	256,5	273,0 x 8,0				310	200,0	
300	950	345	305	323,9	306,5	323,9 x 8,8				340	285,0	

Стандарты для присоединительных размеров

Монтажная длина: EN 12982/64
 Концы под приварку: DIN EN 12627 Рисунок 2
 Муфты под приварку: DIN EN 12760

Допустимы различные исполнения патрубков под приварку, муфт под приварку и форм разделки кромок под приварку, однако только в пределах размеров A_{max} и B_{min} .

Возможно исполнение патрубков под приварку по DIN 3239/1 либо муфт под приварку по ASME B16.11 и DIN 3239/2.

Указания по монтажу

Обратные клапаны монтируются в основном таким образом, чтобы жидкость входила под конусом, а выходила над конусом.

Минимальное давление открытия

DN	бар
10-50	0,15
65-300	0,07



ООО КСБ

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1

Тел.: +7 (495) 9801176 • Факс: +7 (495) 9801169

e-mail: info@ksb.ru • www.ksb.ru

23.06.2014

7673.1/12-RU