

 Референция

Адлерская ТЭС

ОАО «Газпром»



Адлерская ТЭС – новый энерго-объект, построенный в рамках подготовки к проведению зимних Олимпийских Игр в Сочи в 2014 году.

Столице Олимпиады – Сочи необходимы новые генерирующие мощности, чтобы решить проблему энергодефицита района. После того как Адлерская ТЭС вышла на свою проектную мощность, перебои с подачей электроэнергии в Сочи ушли в прошлое.

Кроме того, станция позволила закончить электрификацию Сочинского района и, главное, осуществить программу электро- и теплоснабжения ключевых объектов спортивной, транспортной и туристической инфраструктуры, которая сейчас возводится в Большом Сочи.

Строительство объекта с 2009 по 2012 осуществлял ОАО «Газпром» .

Адлерская ТЭС – жемчужина сочинского энергорайона.

Адлерская ТЭС – крупный промышленный объект, расположенный в Имеретинской низменности, занимающий площадь 9,89 га. Общая мощность ТЭС составляет 360 МВт, это позволит покрыть более трети прогнозируемой пиковой нагрузки Сочинского энергорайона во время Игр.

Основное топливо ТЭС - природный газ, который подведен к станции по магистральному газопроводу «Джубга – Лазаревское – Сочи». Конкурентная стоимость и безвредность для окружающей экосистемы делают этот вид топлива крайне перспективным.

Основой ТЭС являются два энергоблока парогазовой установки общей мощностью 360 МВт (тепловая мощность – 227 Гкал/ч) с КПД 52%.

Крупные спортивные события, такие как Олимпийские игры всегда привлекают к себе пристальное внимание, поэтому работа всех систем жизнеобеспечения объектов должна быть бесперебойной. Такую надежность обеспечивают только проверенные решения, именно поэтому проектировщики Адлерской ТЭС выбрали насосы KSB в качестве основного оборудования.

Комплект установленного на станции оборудования KSB состоит из:

- 8 питательных насосов типа HGC 3/14**, каждый насос укомплектован двигателем на напряжении 6000 В и мощностью 490 кВт и гидромuftой VOITH для регулирования скорости вращения вала насоса;
- 4 насосов RDLO 700-980 A**, обеспечивающих подачу воды в конденсатор турбин;
- 5 сетевых насосов Omega 300-700 A** с гидромuftой VOITH;
- 6 насосов Omega 300-560 B**, которые подают воду на охлаждение оборудования и механизмов.



KSB – традиционный партнер энергетиков уже более 140 лет. Наши насосы, трубопроводная арматура, приводные системы и системы автоматизации успешно эксплуатируются на более чем 1000 электростанциях во всем мире.

Мы гарантируем качественные безопасные решения для всех процессов: как основных, так и вспомогательных. В настоящее время в мире для выработки электроэнергии применяются более 170 000 насосов и 3 млн единиц арматуры KSB.

Прогрессивные концепции электростанций требуют применения высокоэффективной приводной техники с динамично растущим коэффициентом полезного дей-

ствия, исключительной эксплуатационной надежностью и низкими расходами на жизненный цикл. Наши насосы и трубопроводная арматура разрабатываются в соответствии с требованиями и пожеланиями заказчиков.

Так, в течение последних 50 лет потребляемая мощность наших центробежных насосов возросла до 40 000 кВт, давление на напоре повысилось до 400 бар, а давление ступени – до 100 бар. KSB ежегодно инвестирует более 20 млн евро в научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки, современные моделирующие программы, собственные испытательные стенды и оборудование для них.

Комплект поставки на Адлерской ТЭС:

HC3 3/14

питательный электронасосный агрегат, высокого давления с гидромуфтой
8 шт.

Перекачиваемая среда:
вода
температура.....159,7 °С
Напор насоса при
номинальной подаче..... 1184 м
Номинальная
подача насоса..... 110,8 м³/ч
КПД
при температуре 20 °С.. 75,53 %
Обороты насоса..... ~ 2900 1/мин
Мощность привода... 429,85 кВт

RDLO 700-980 A 4 шт.

Перекачиваемая среда:
охлаждающая вода
температура..... 5-45 °С
Напор насоса
при номинальной подаче.... 35 м
Номинальная подача
насоса..... 7100 м³/ч
КПД 83,8 %
Обороты насоса..... 591 1/мин
Мощность привода..... 900 кВт

Omega 300-700 A сетевой насосос с гидромуфтой 5 шт.

Перекачиваемая среда:
охлаждающая вода
температура.....70 °С
Напор насоса
при номинальной подаче.. 140 м
Номинальная подача
насоса..... 1250 м³/ч
КПД 82,4 %
Обороты насоса..... 1442 1/мин
Мощность привода..... 700 кВт

Omega 300-560B циркуляционный насос охлаждения оборудования и механизмов 6 шт.

Перекачиваемая среда:
охлаждающая вода
температура.....40 °С
Напор насоса
при номинальной подаче.... 55 м
Номинальная
подача насоса..... 1150 м³/ч
КПД 81,3 %
Обороты насоса..... 1481 1/мин
Мощность привода..... 240 кВт

