



## Ножевая задвижка

с двусторонним уплотнением

с эпоксидным покрытием

**PN 10  
DN 50-1200**

### Области применения

- В промышленных установках, канализационном хозяйстве, технологии производственных процессов и пищевой промышленности
- Для воды, стоков и сред с содержанием твердых материалов.
- Другие среды по запросу

### Эксплуатационные данные

- Температурный диапазон: от -10 до +120 °C
- Максимальное допустимое рабочее давление см. стр.2

### Материалы

- Чугун с пластинчатым графитом EN-GJL-250, JL 1040
- Дополнительные сведения см. таблицу материалов

### Конструктивное исполнение

- Межфланцевое исполнение, применяется в качестве межфланцевой или концевой арматуры при полном рабочем давлении
- Цельный (до Ду 500) или разъемный (начиная с Ду 600) корпус с интегрированным фланцевым уплотнением
- Короткая строительная длина EN 558-1/20 (ранее: DIN 3202/K1)
- Невращающийся шток с невращающимся маховиком
- Диск задвижки серийного изготовления из 1.4571 до Ду 400
- Изолированное U-образное уплотнение из EPDM
- Поперечное уплотнение штока с сальником
- Прочный бугель серийного изготовления для комплектации приводов
- Коррозионная защита всех деталей из стали и серого чугуна за счет эпоксидного покрытия (200 µm), цвет синий RAL 5015

Арматура соответствует требованиям техники безопасности Приложения I директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением, 97/23/EG (DGR) для жидкостей групп 1(b) и 2.

### Стандартные варианты

- Диск задвижки из 1.4571/AISI 316 Ti (начиная с DN 450)
- Шток из 1.4571/AISI 316 Ti
- Болты A4
- Уплотняющий материал из NBR или Viton (U-образный бугель и кольца круглого сечения)
- Очищающий сальник из стального плетения
- Цепное зубчатое колесо (до DN 600)
- Рычаг (до DN 150)
- Редуктор (начиная с DN 400)
- Пневматические приводы двойного действия (до DN 800)
- Электроприводы (с поднимающимся шпинделем, до DN 1200)
- Позиционный переключатель, магнитные клапаны
- Свидетельство п. 3.1
- Большие Ду и другие варианты по запросу

### Указания

- Габариты приводов 7328.22
- Руководство по эксплуатации 7328.8

### Данные для заказа

- |                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| 1 Тип: HERA BD     | 5 Протекающая жидкость  |
| 2 PN               | 6 Рабочая температура   |
| 3 DN               | 9 Варианты              |
| 4 Рабочее давление | 10 Номер техн. описания |

Арматура применяется в соответствии с ATEX 94/9/EG во взрывоопасных зонах группы II, категория 2 (зона 1+21) и категория 3 (зона 2+22).



**Испытательные и рабочие давления**

Номинальное давление PN	Ду DN	Испытание водой		Допустимые Рабочие давления бар <sup>3)</sup>
		Испытание корпуса P10, P11 бар <sup>1)</sup>	Испытание седла P12 бар <sup>2)</sup>	
10	50-250	15	11	10
6	300-400	9	6,6	6
5	450	7,5	5,5	5
4	500-600	6	4,4	4
2	700-1200	3	2,2	2

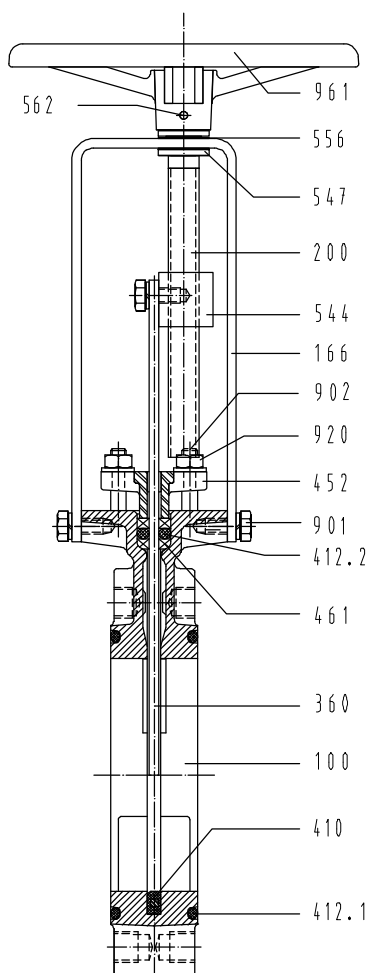
1) DIN EN 12266-1 (P10, P11)

2) DIN EN 12266-1 (P12, DN 50-600: Коэффициент протечки A, DN 700-1200: Коэффициент протечки B)

3) Температура рабочей среды до 120 °C

**Указания по проведению монтажа**

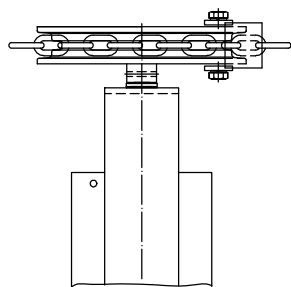
HERA® BD применяется в обоих направлениях потока. Допустима установка в качестве концевой арматуры при максимальном рабочем давлении без контрфланца. Соблюдайте максимальные значения рабочего давления для каждого типоразмера. Благодаря встроенным кольцевым прокладкам отпадает необходимость в дополнительных уплотнениях фланца.



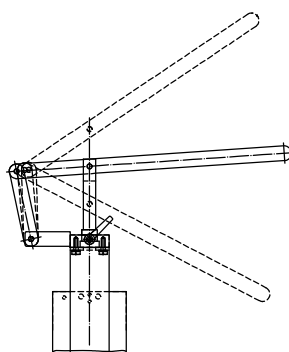
## Материалы

Номер детали	Условное обозначение	Материалы		Примечание
100	Корпус	EN-GJL-250	JL 1040	с эпоксидным покрытием цельный до DN 500; монолитный, начиная с DN 600
166	Хомут	Сталь	1.0044 / S275JR	с эпоксидным покрытием
200	Шток	Нержавеющая сталь	1.4305 / AISI 303	не вращающийся
360	Диск задвижки	Нержавеющая сталь	1.4571 / AISI 316Ti	DN 50-400
		Нержавеющая сталь	1.4301 / AISI 304	начиная с DN 450
410	U-образное бугельное уплотнение	EPDM со стальным стержнем		
412.1	Кольцо круглого сечения	EPDM		встроенное плоское уплотнение
412.2	Кольцо круглого сечения	EPDM		
452	Нажимной фланец	EN-GJS-400-15	JS 1030	с эпоксидным покрытием
461	Сальниковое уплотнение	Синтетическое волокно, импрегнированное фторопластом		
544	Гайка штока	Латунь		
547	Направляющая втулка	Латунь		
556	Вращающийся диск	Нейлон		
562	Натяжной штифт	Сталь	DIN 7346	
901	Винт с внутренним 6-гранником	A2		
902	Винты	A2		
920	6-гранная гайка	A2		
961	Маховик	Сталь		DN 50-300, с эпоксидным покрытием
		EN-GJL-250	JL 1040	начиная с DN 350, с эпоксидным покрытием

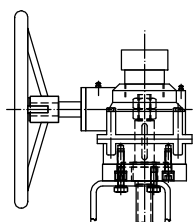
## Варианты



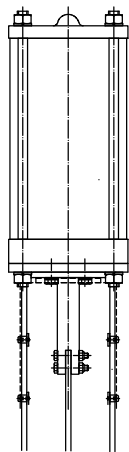
Цепное зубчатое колесо  
(не вращающийся шток)



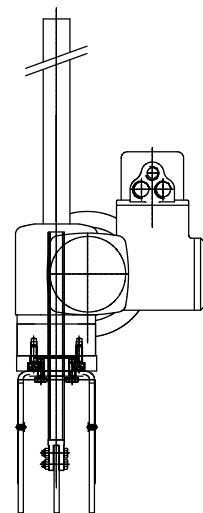
Рычаг



Редуктор  
(не вращающийся шток)



Электропривод  
(вращающийся шток)



Пневматический привод  
(двойного действия)

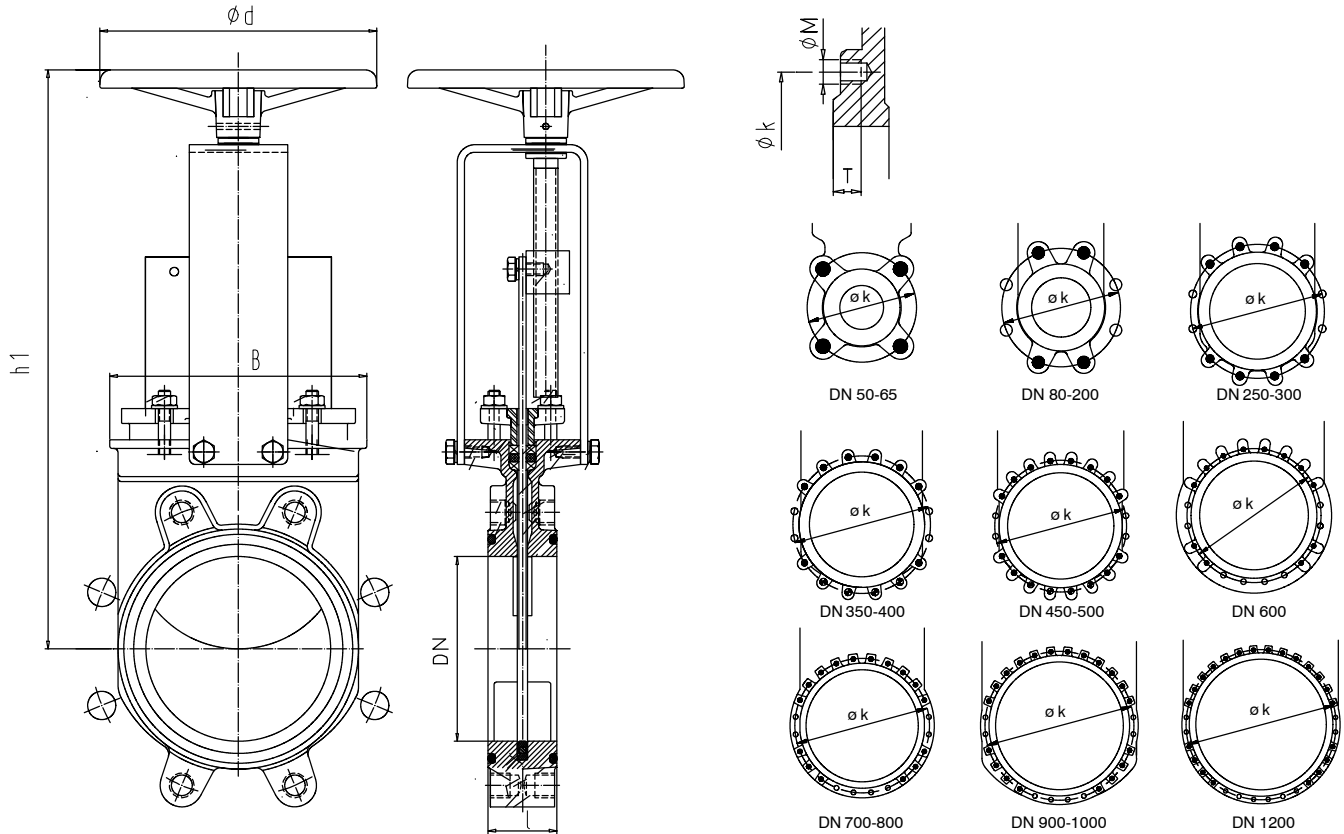
## Присоединительные размеры

Строительная длина EN 558-1/20 (ранее DIN 3202 K1)  
до DN 500

начиная с DN 600 согласно Таблице

Стандартные присоединительные размеры фланцев EN  
1092-2 PN 10

Прочие присоединения фланцев  
по запросу



Ном. давление PN	Размеры (мм)					Фланец/присоединение							Вес, прибл. кг
	Ном. диам. условного прохода DN	Строительная длина l	Конструкт. высота в отк. состоянии h <sub>1</sub>	Ширина корпуса B	Маховик ø d	Окружность центров отверстий ø k	Число отверстий z	Размер винтов ø M	Глубина глухого отверстия T	Количество Резьбовые глухие отверстия n1	Количество Проходные отверстия <sup>1)</sup> n2	Количество Резьбовые отверстия n3	
10	50	43	298	113	225	125	4	M16	10	4	0	0	8
	65	46	325	128	225	145	4	M16	10	4	0	0	9
	80	46	350	143	225	160	8	M16	12	4	4	0	10
	100	52	391	162	225	180	8	M16	12	4	4	0	12
	125	56	425	181	225	210	8	M16	14	4	4	0	15
	150	56	471	209	225	240	8	M20	14	4	4	0	17
	200	60	581	263	300	295	8	M20	14	4	4	0	30
6	250	68	681	315	300	350	12	M20	18	8	4	0	42
	300	78	771	370	300	400	12	M20	21	8	4	0	60
	350	78	908	420	410	460	16	M20	21	6	4	6	90
5	400	102	993	478	410	515	16	M24	28	8	4	4	150
	450	114	1180	530	550	565	20	M24	30	12	4	4	185
4	500	127	1195	584	550	620	20	M24	40	12	4	4	224
	600	100	1405	762	550	725	20	M27	26	12	8	0	230
2	700	110	1736	890	800	840	24	M27	20	16	8	0	380
	800	110	1923	1012	800	950	24	M30	20	16	8	0	550
	900	110	2047	1112	800	1050	28	M30	20	20	8	0	680
	1000	110	2487	1240	800	1160	28	M33	20	20	10	0	800

<sup>1)</sup> болты в корпусе

## Преимущества изделия - на пользу наших потребителей

### Прочный и компактный установочный бугель из стали

#### Ваша выгода

- Простой монтаж приводов или концевых выключателей
- Благодаря устойчивому исполнению высокая функциональная надежность при монтаже привода

### Сальник из волокна, импрегнированного фторопластом

#### Ваша выгода

- Надежная внешняя герметизация
- Простая замена без демонтажа арматуры из трубопровода
- Замена уплотнения при работе

### Цельный (до DN 500) или разъемный корпус, полнопроходное исполнение, внутренняя обработка

#### Ваша выгода

- Малые потери давления
- Высокая точность посадки, благодаря чему происходит точная регулировка U-образного бугельного уплотнения в корпусе

### Промывные каналы в корпусе

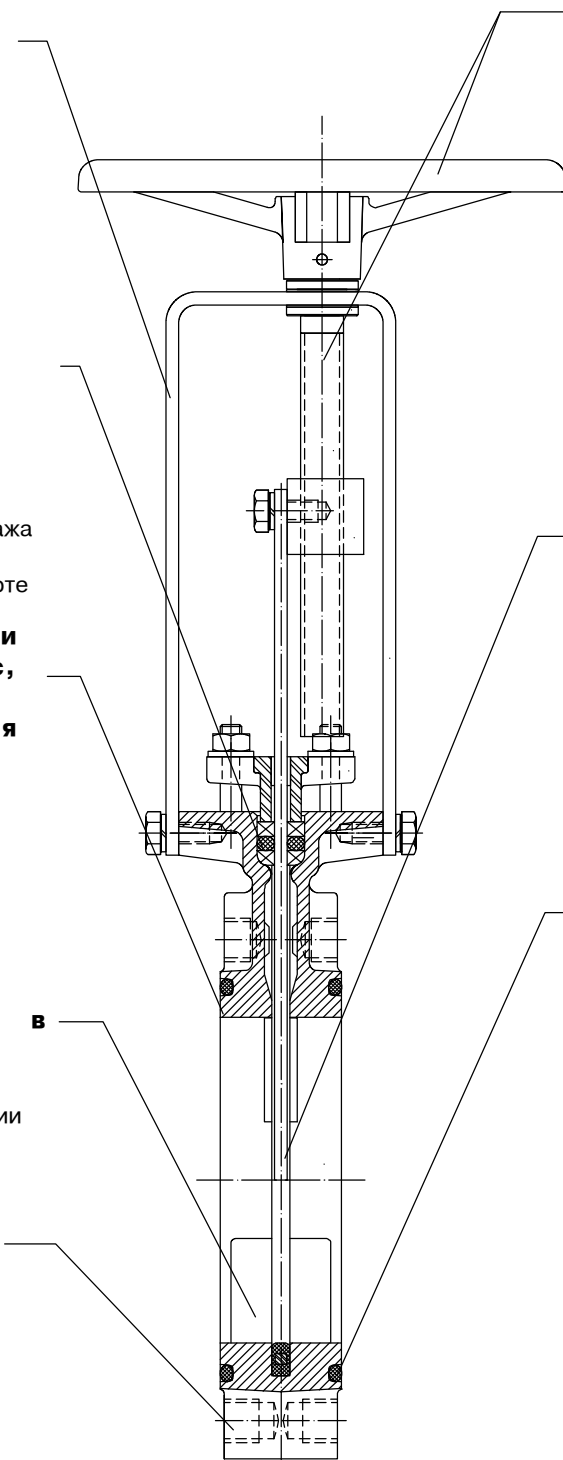
#### Ваша выгода

- Промывка седла при закрытии

### Присоединение фланцев через резьбовые глухие отверстия и проходные винты

#### Ваша выгода

- Универсальное применение задвижки в качестве межфланцевой или концевой арматуры при максимальном давлении



### Не вращающийся шток из нержавеющей стали и не поднимающийся маховик

#### Ваша выгода

- Удобно при стесненных условиях в месте установки арматуры

### Стандартное эпоксидное покрытие всех конструктивных деталей из серого чугуна и стали

#### Ваша выгода

- Хорошая защита задвижки от коррозии

### Полированный с двух сторон диск задвижки из нержавеющей стали, направляемый при полном подъеме в изолированном бугельном уплотнении

#### Ваша выгода

- Высокая степень герметичности в обоих направлениях потока
- Отсутствует риск возникновения отложений
- Отсутствие вибраций диска
- Длительный срок службы

### Встроенные в корпус плоские уплотнения серийного изготовления (кольцевые прокладки)

#### Ваша выгода

- Не требуется уплотнения между фланцем и арматурой
- Удобство монтажа, т.к. отпадает необходимость фиксации внешнего плоского уплотнения



**ООО КСБ**

108814, г. Москва, п. Сосенское, д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 9801176 • Факс: +7 (495) 9801169  
e-mail: info@ksb.ru • www.ksb.ru