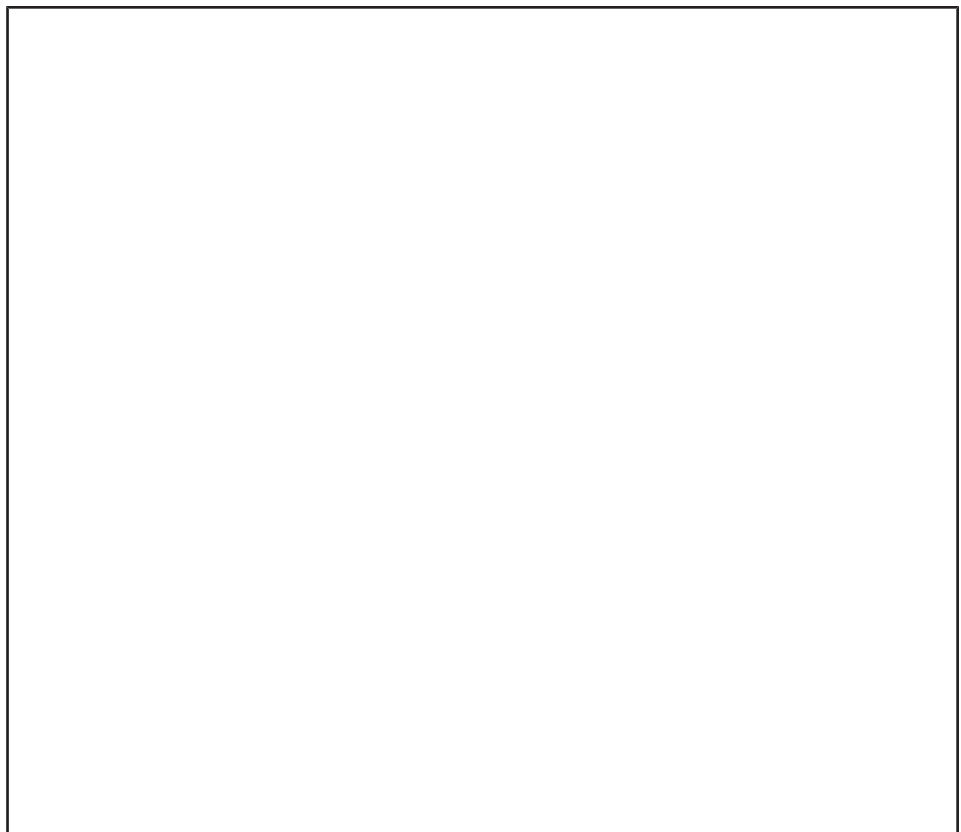


Магнитный фильтр

Тип F 112S-200 DN 15

дополнительная инструкция по эксплуатации



Выходные данные

дополнительная инструкция по эксплуатации Магнитный фильтр

Оригинальное руководство по эксплуатации

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 22.01.2018

Содержание

1	Дополнительное руководство по эксплуатации	4
1.1	Общие сведения	4
1.2	Принцип действия	4
1.3	Область применения	4
1.4	Установка магнитного фильтра	5
1.5	Прочистка магнитного фильтра	6

1 Дополнительное руководство по эксплуатации

1.1 Общие сведения

Настоящее дополнительное руководство по эксплуатации действует в дополнение к руководству по эксплуатации/монтажу. Должны соблюдаться все указания, приведенные в руководстве по эксплуатации/монтажу.

Таблица 1: Релевантные руководства по эксплуатации

Серия	Номер печатного издания руководства по эксплуатации/монтажу
HPH	1122.8110

1.2 Принцип действия

Магнитный фильтр предназначен для фильтрации жидкостей (например, в системах циркуляции), в которых присутствуют железосодержащие примеси (в том числе магнетит), с целью недопущения повреждения скользящей поверхности торцевых уплотнений.

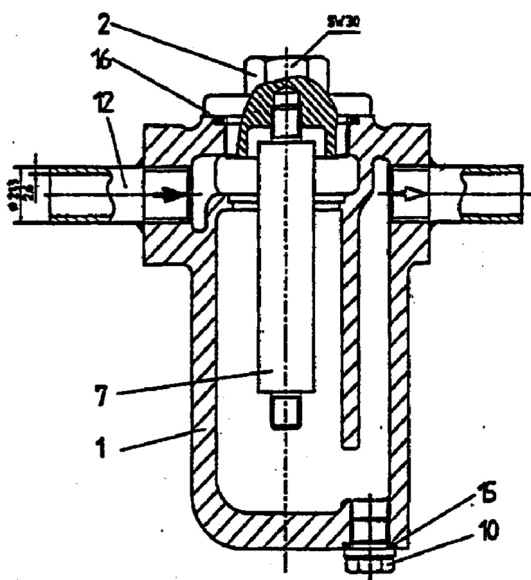


Рис. 1: Устройство магнитного фильтра

1	Корпус фильтра	2	Резьбовая пробка с магнитным стержнем
7	Магнитный стержень	10	Сливная резьбовая пробка на корпусе фильтра
12	Конец под приварку	15/16	Уплотнительное кольцо

Магнитный фильтр состоит из литого корпуса (нержавеющая сталь) (1), резьбовой пробки (2) и фильтрующего элемента. Фильтрующий элемент выполнен в виде установленного внутри фильтра магнитного стержня (7). Рабочая среда, подлежащая фильтрации, поступает в фильтр сверху и затем протекает через стержневой магнит, который задерживает ферромагнитные примеси. Стержневой магнит состоит из высококачественных керамических кольцевых магнитов, которые надежно закреплены на магнитном сердечнике, установленном на дне резьбовой пробки (2).

1.3 Область применения

Магнитный фильтр предназначен для использования в системах с давлением до 130 бар и температурой до 160 °C.

1.4 Установка магнитного фильтра

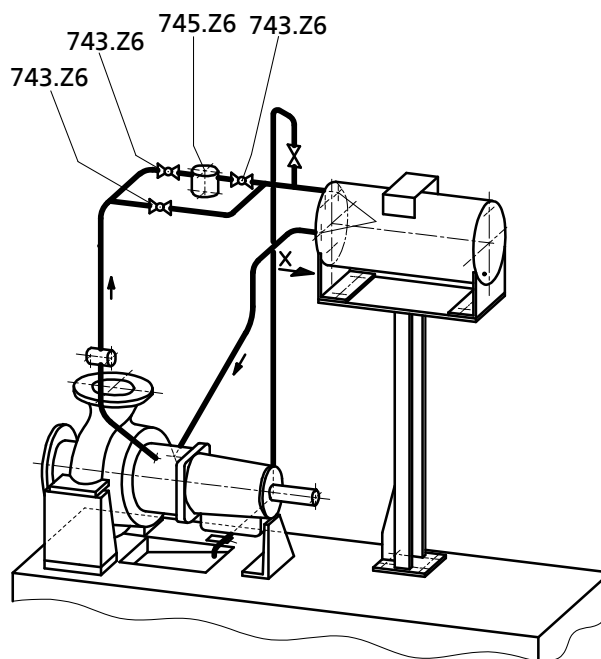


Рис. 2: Установка магнитного фильтра

743.Z6	Запорная арматура до и после магнитного фильтра	745.Z6	Магнитный фильтр
--------	-------------------------------------------------	--------	------------------

При установке магнитного фильтра в насос/насосный агрегат необходимо учитывать следующее:

- Чтобы избежать негерметичных резьбовых соединений, магнитный фильтр следует встраивать в трубопровод системы охлаждения торцевых уплотнений посредством приварки его концов (труба 21,3×2,6).
- Направление движение среды в фильтре должно совпадать с направлением стрелки на его корпусе. Противоположное направление движения среды может привести к нарушению работоспособности фильтра.

1.5 Прочистка магнитного фильтра

	⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
	<p>Ненадлежащее техническое обслуживание</p> <p>Опасность ожогов в результате выброса горячей и/или токсичной рабочей среды!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Открывать пробку фильтра разрешается только после сброса давления и охлаждения магнитного фильтра до температуры окружающей среды. ▸ В обводной линии следует поддерживать циркуляцию.

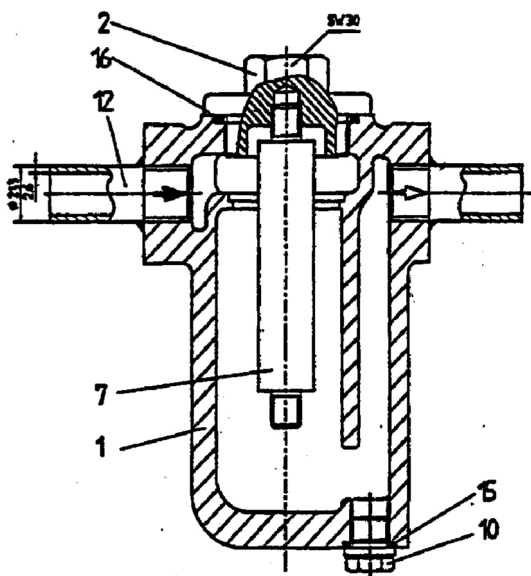


Рис. 3: Устройство магнитного фильтра

1	Корпус фильтра	2	Резьбовая пробка с магнитным стержнем
7	Магнитный стержень	10	Сливная резьбовая пробка на корпусе фильтра
12	Конец под приварку	15/16	Уплотнительное кольцо

1. Закройте запорную арматуру 743.Z6, установленную до и после магнитного фильтра.
2. Для поддержания циркуляции откройте запорный кран 743.Z6 в обводной линии системы.
3. Охладите магнитный фильтр до температуры окружающей среды.
4. Осторожно приоткройте на корпусе фильтра сливную пробку (10) и стравите давление.
5. Откройте резьбовую пробку с магнитным стержнем (2), вытащите и почистите магнитный стержень (7).
6. Почистите корпус фильтра (1).
7. Проверьте уплотнительные кольца (15 и 16), при необходимости, замените их.
8. Установите обратно корпус фильтра (1) и магнитный стержень (7). При установке старайтесь не повредить уплотнительные кольца (15 и 16).
9. Закрутите резьбовую пробку (2) пробку слива (10).
10. Откройте запорную арматуру 743.Z6 и закройте в обводной линии запорный кран 743.Z6.

Интервалы очистки Периодичность очистки зависит от степени загрязнения рабочей среды. В первое время после ввода в эксплуатацию насоса/устройства рекомендуется прочищать фильтр ежедневно, а последующий интервал очистки определять в зависимости от степени загрязнения среды.



KSB SE & Co. KGaA

Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)

Tel. +49 6233 86-0

www.ksb.com