

## Области применения

Для циркулирования горячей воды в котлах с принудительной циркуляцией теплоносителя.

## Конструкция

Вертикальный насос с безмуфтовым соединением с двигателем, с однозаходным радиальным рабочим колесом, одноступенчатый.

Герметизированный моноблочный агрегат без уплотнения вала.

Также возможно исполнение в соответствии с требованиями стандарта ASME.

## Материалы

Корпус насоса: Кованая сталь 15 NiCu MoN65

Вал: Хромистая сталь

Рабочее колесо: Хромистая сталь

Корпус насоса: Кованая сталь

## Эксплуатационные данные

Подача Q до 7000 м<sup>3</sup>/час, 1600 л/с

Напор H до 300 м

Температура перекачиваемой среды t до 420°C

Давление на выходе насоса Pd до 320 бар

Частота вращения n = 2900, 1450 об/мин

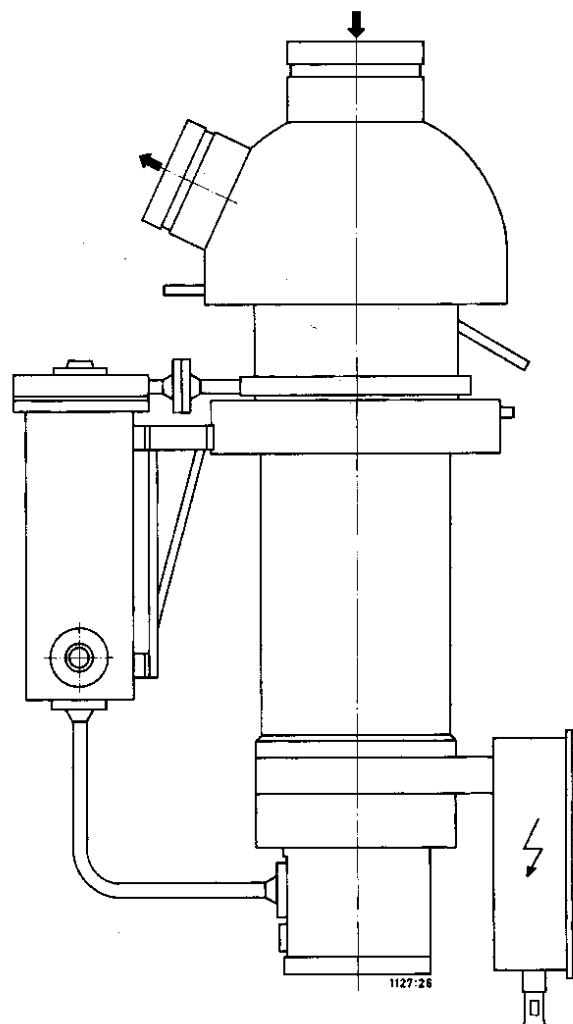
Частота тока электропитания 50 Гц

Типоразмеры DN 200 - 400

Мощность двигателя до 160 кВт

Напряжение электропитания до 10000 В

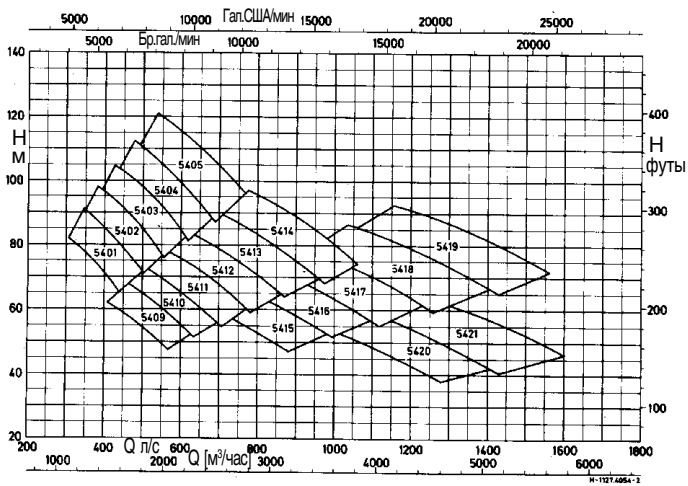
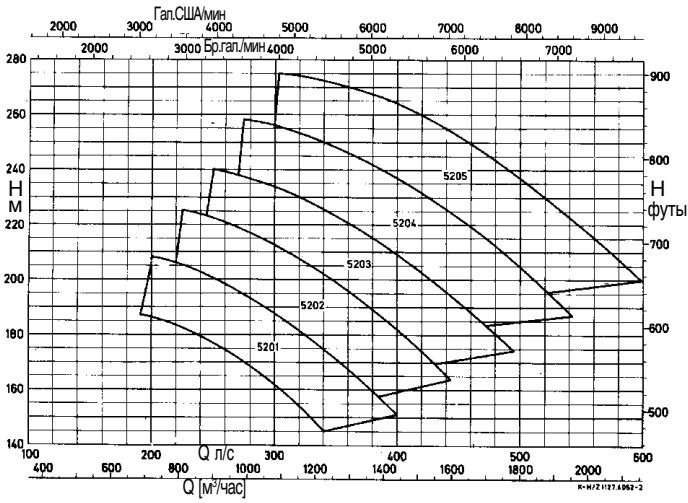
## Герметизированный (бессальниковый) циркуляционный насос для горячей воды



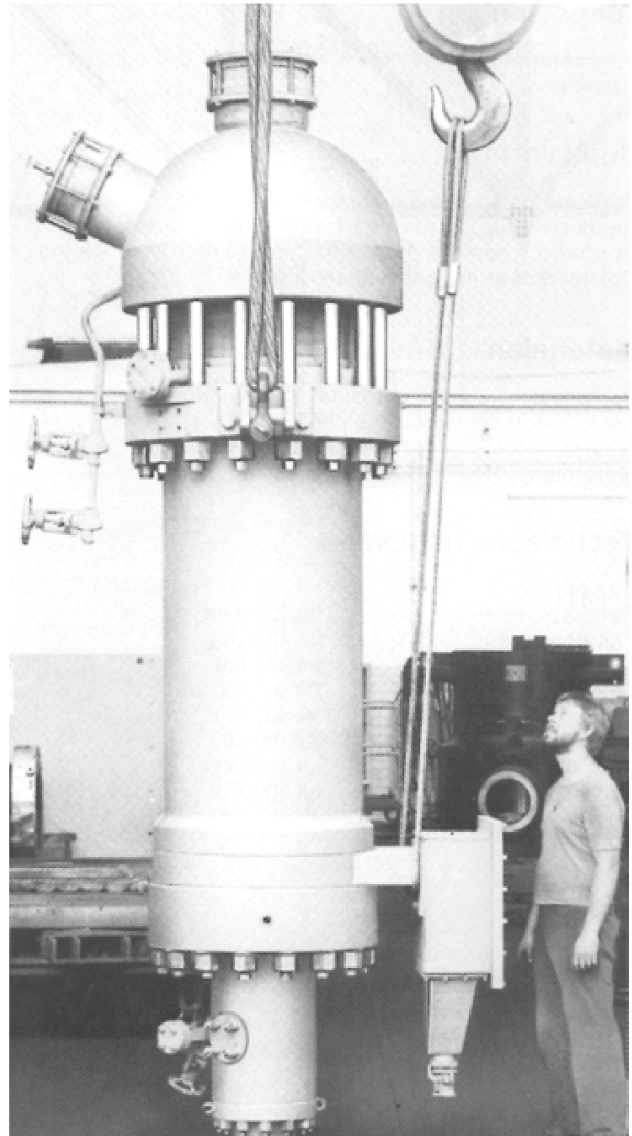
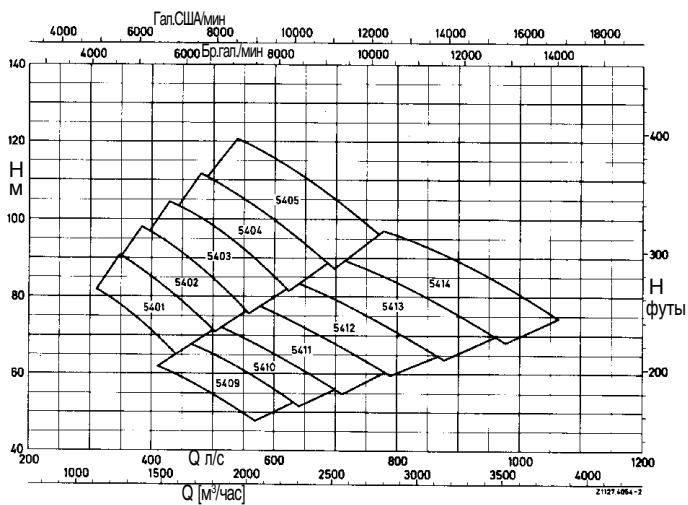
General Member of



**Характеристики насоса 50 Гц  
LUVAN / LUVAZ,  $n \sim 1480$  об/мин**



**LUVAZ,  $n \sim 1450$  об/мин**



Возможны технические изменения

Циркуляционные насосы для горячей воды LUV - в более чем 1200 энергетических установках по всему миру.

01.03.20